

รายชื่อโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 2 (แหลมฉบัง)

Factories of Pin 2					Since	Type	Plot	Address	Category	Update:	19-ก.ร.-24
	Company Name	Country									
1	Adient and Summit Corporation Interiors Co., Ltd.	Germany	PPF	Warehouse P1-5, WUIN L-07 Warehouse, P1-5, WUIN L-08	2013	PPF	L-42/1	150/1-11	Autoparts		Car seat
2	Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.	Japan	Land		2008	Land	L55	150/68	Autoparts		Hot Forging ผลิตภัณฑ์ส่วนยานยนต์
3	Aqua Chemical Asia Co., Ltd.	Japan	PIP		2012	PIP	L57,L58, L59	150/78	Chemical & Oil		เชื้อ-ขาย ผลิตภัณฑ์น้ำมันและสารเคมีใช้ในอุตสาหกรรม
4	Asteer (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	Land		2020	Land	L34	236/1	Autoparts		ผลิตภัณฑ์ส่วนรถยนต์
5	Bangkok Metals Industries Co., Ltd.	Indonesia	Land		2007	Land	L15	150/91	Recycle		Steel Recycle
6	Beyonics (Thailand) Co., Ltd	Japan	Land		2012	Land	L02	150/83	Others		นพาสถาจากพลาสติกทางการแพทย์ รีไซเคิลและผลิตภัณฑ์เสริมแพทย์
7	Brand's (1835)Co., Ltd.	Thailand	Land		2009	Land	L04	150/48	Plastic		ผลิตภัณฑ์บรรจุภัณฑ์ ฝาขวด
8	Brand's Sunitory (Thailand) Ltd.	Thailand	Land		2007	Land	L16	140/1	Food		อาหารและเครื่องดื่ม
9	CLOVER PLASTICS (THAILAND) COMPANY LIMITED	Japan	Frasers		2021	Frasers	L-47,L48,L49	150/87	Plastic		บรยายขายพลาสติกของรถยนต์และพลาสติกจากขยะพลาสติก (รถยนต์พลาสติก)
10	Daifuku (Thailand) Ltd.	Japan	Land		2007	Land	G11	150/46	Others		รับขนส่งสินค้า ผลิตภัณฑ์ (รถยนต์พลาสติก)
11	Darfuku (Thailand) Ltd.	Japan	Land		2007	Land	L31	150/51	Others		ส่วนประกอบเครื่องยนต์และยางล้อรถ
12	Elkou Co., Ltd.	Japan	Land		2008	Land	L03	150/49	Others		ผลิตภัณฑ์พลาสติกและยางล้อรถ
13	Enplas Precision (Thailand) Co., Ltd.	Japan	Frasers		1997	Frasers	L05	150/30	Others		ผลิตภัณฑ์พลาสติกและยางล้อรถ
14	Farco International Co., Ltd.	Thailand	Land		2007	Land	L02	150/38	Plastic		ผลิตภัณฑ์พลาสติกและยางล้อรถ
15	Gift Nature Co., Ltd.	Thailand	Land		2012	Land	G02	150/76	Services		ให้บริการทำความสะอาด
16	Hiruta and Summit Co., Ltd.	Japan	Land		2007	Land	L-47,L48,L49	150/45	Autoparts		ผลิตภัณฑ์ส่วนรถยนต์ ช่วงล่าง
17	Hiruta and Summit Co., Ltd.	Japan	Land		2007	Land	G11	150/82	Autoparts		ผลิตภัณฑ์ส่วนรถยนต์ ช่วงล่าง
18	Hitrachi Asterno Chonburi Autoparts Co.,Ltd.	Japan	Land		2006	Land	L22,L23,L38,L39	150/23	Autoparts		ผลิตภัณฑ์ส่วนรถยนต์และยางล้อ
19	Honda Packaging (Thailand) Company Limited	China	PPF		2023	PPF	5,056 sqm.	150/42	Packaging		ประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายภาชนะบรรจุภัณฑ์กล่องสี่
20	Isewan (Thailand) Co., Ltd.	Japan	Land		2008	Land	L-30, L-31	150/41	Logistics & Warehouse		Transportation
21	Ishimitsu Industry (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	PIP		2012	PIP	P.15/84	150/81	Autoparts		ผู้ผลิตอะไหล่และชิ้นส่วนยานยนต์
22	Jutha Wan Moliyec (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	PPF		2005	PPF	L35,L36,L37	150/67	Metal		Stamping Auto Parts
23	Kanaech (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	Land		2007	Land	L63	150/37	Metal		รถยนต์และชิ้นส่วนรถยนต์
24	Kanto Hara Co.,Ltd.	Japan	Land		2006	Land	L04	150/47	Autoparts		ปั๊มโลหะ ชิ้นรูป ผลิตภัณฑ์ส่วนรถยนต์ ใบพัด
25	Kakhara Melban (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	Land		2007	Land	L27	150/36	Others		ผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้า,รถยนต์
26	Kasai Tech See Co.,Ltd	Japan	Frasers		2012	Frasers	L40	150/59	Plastic		Plastic Injection
27	K.D. Heat Technology (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	Land		2009	Land	S5	150/54	Metal		ชุบแข็งโลหะ
28	Keen-WIT Precision Industry Co.,Ltd.	Taiwan	Land		2006	Land	L16	150/25	Metal		Machining Parts ผลิตภัณฑ์ส่วนเครื่องจักร แมทชีน
29	Kokusan Parts (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	PPF		2007	PPF	P.11/A	150/16	Autoparts		ผลิตภัณฑ์ส่วนและอะไหล่รถยนต์
30	Maru Glass Tech (Thailand) Co.,Ltd.	Korea	Land		2010	Land	S1/1	150/56	Others		ผลิตภัณฑ์กระจกเครื่องใช้ไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์
31	Maruyama MFG (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	Land		2008	Land	L-32, L-33	150/40	Machinery		ผลิตภัณฑ์ส่วนเครื่องจักรเพื่อการเกษตร
32	Material Service Complex Coil Center (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	Frasers		2010	Frasers	L14	150/32	Metal		ผลิตภัณฑ์ส่วนและอะไหล่รถยนต์



	Factories of Pin 2				SINCE	TYPE	PLOT	ADDRESS	CATEGORY	Update:	19-ก.ร.-24
	COUNTRY	COMPANY NAME									
33	Japan	Nakagawa Special Steel (Thailand) Co.,Ltd.			2003	Land	L09	150/28	Metal		BUSINESS Trade of Special Steel
34	Japan	Nippon Steel & Sumikin Logistics (Thailand) Co.,Ltd.			2007	Land	L20, L21	150/34	Logistics & Warehouse		Logistics & Warehouse
35	Japan	N.H. Soja (Thailand) Co.,Ltd.			2003	Land	L09	150/28	Autoparts		ขนส่งทางบก, คลังสินค้า
36	Japan	N.H. Soja (Thailand) Co.,Ltd.			2023	PPF	P.9A1		Autoparts		ขนส่งทางบก, คลังสินค้า
37	Japan	NX Shoji (Thailand) Co.,Ltd.			2003	Land	S21	235 ม.6	Packaging		บริการบรรจุภัณฑ์เพื่อการส่งออก ชิ้นส่วนรถยนต์ และเครื่องจักร
38	Japan	O-Cast Thai Co.,Ltd.			2004	Land	S12	150/72	Metal		ผลิตชิ้นส่วนโลหะ ชิ้นส่วนอะไหล่เรือ
39	Japan	Ogusu (Thailand) Co.,Ltd.			2010	Land	L51,L52,L53	150/60	Autoparts		ผลิตชิ้นส่วนรถแทรกเตอร์
40	Japan	Okuda Seiko (Thailand) Co.,Ltd.			2011	Land	L56	150/85	Plastic		ฉีดพลาสติก คอนเทนเนอร์
41	Thailand	Panawatana Plastic Co.,Ltd.			2009	Land	L64,L65,L65/1	150/62	Plastic		บรรจุภัณฑ์พลาสติก ชิ้นส่วนพลาสติกยานยนต์
42	Japan	Precision Casting System (Thailand) Co.,Ltd.			2012	PIP	P.15/B3	150/80	Others		Metal Casting Wax หรือขึ้นรูปขึ้นผึ้ง
43	Japan	Reflex Packaging (Thailand) Co.,Ltd.			2007	Land	L18	150/35	Packaging		ผลิตภัณฑ์กันกระแทกสำหรับบรรจุภัณฑ์
44	Japan	Shinsei Molding Co.,Ltd.			2007	Land	L17, L17/1	150/39	Electronics		ผลิตชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ ชิ้นส่วนรถยนต์
45	Japan	Shinwa Motor Parts Co.,Ltd.			2012	Fraser's	L43,G12	150/89	Autoparts		ผลิตโลหะสำหรับยานยนต์
46	Japan	Siam Aida Co.,Ltd.			2010	Land	S14	150/74	Plastic		Plastic Injection ฉีดพลาสติก
47	Japan	Siam Akebono Co.,Ltd.			2012	Land	L24	150/53	Autoparts		Stamping & Die ชิ้นส่วนโลหะ นิ้ขึ้นรูป
48	Japan	Thai Fuji Plastics Co.,Ltd.			2006	Land	L19, L19/1,L53	150/22	Plastic		ผลิตชิ้นส่วนพลาสติกใช้ในอุตสาหกรรม
49	Japan	Thai Green Forging Co.,Ltd.			2006	Land	L54	150/24	Autoparts		ชิ้นส่วนยานยนต์
50	Japan	Thai Kitahara Co.,Ltd.			2006	Land	L03	150/29	Packaging		ผลิตกล่องกระดาษลูกฟูก
51	Japan	Thai KJK Co.,Ltd.			2010	Land	S16	150	Autoparts		ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ สี่ล้อพู่
52	Thailand	Thai Summit Cable & Parts Co.,Ltd.			2008	PPF	P.9/1 A3	150/14	Others		ผลิตสายไฟ พลาสติกร้อยสายไฟ แบบทาว
53	Thailand	Thai Summit Cable & Parts Co.,Ltd.			2008	PPF	P.9/1 B1	150/16	Others		ผลิตสายไฟ พลาสติกร้อยสายไฟ แบบทาว
54	Thailand	Thai Summit Cable & Parts Co.,Ltd.			2008	PPF	P.9/1 B2	150/17	Others		ผลิตสายไฟ พลาสติกร้อยสายไฟ แบบทาว
55	Thailand	Thai Summit Cable & Parts Co.,Ltd.			2008	PPF	P.9/1 B3	150/18	Others		ผลิตสายไฟ พลาสติกร้อยสายไฟ แบบทาว
56	Thailand	Thai Summit Cable & Parts Co.,Ltd.			2008	PPF	P.9/1 B4	150/19	Others		ผลิตสายไฟ พลาสติกร้อยสายไฟ แบบทาว
57	Thailand	Thai Summit Cable & Parts Co.,Ltd.			2008	PPF	P.9/1 B5	150/20	Others		ผลิตสายไฟ พลาสติกร้อยสายไฟ แบบทาว
58	Thailand	Thai Summit harness Public Co.,Ltd.			2022	PPF	P.9/1 B6	150/21	Logistics & Warehouse		คลังสินค้า,สต็อกของ
59	Japan	Thai Tonex Co.,Ltd.			2008	Land	L26	150/44	Autoparts		ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์
60	Japan	Tokai Trim (Thailand) Co.,Ltd.			2012	Fraser's	L15	150/31	Others		รถยนต์แบบพิเศษ ะบายยนต์,
61	Taiwan	Tong Heer Fasteners (Thailand) Co.,Ltd.			2010	Land	S13	150/69	Metal		อะไหล่เหล็ก,สกรู,น็อต, ลวดสปริง, สลักเกลียว
62	Japan	Trois Takaya Electrics (Thailand) Co.,Ltd.			2010	Land	S19	150/66	Electronics		วงจรไฟฟ้า,แผงอิเล็กทรอนิกส์
63	Japan	Tsukatani (Thailand) Co.,Ltd.			2011	Land	L66	150/92	Metal		Industrial Cutting Blade
64	Japan	Tsura (Thailand) Co.,Ltd.			2011	Fraser's	L41	150/57	Metal		Aluminium Die Cast &Machining

	FACTORIES OF PIN 2	COMPANY NAME	COUNTRY	SINCE	TYPE	PLOT	ADDRESS	Update:		19-ก.บ.-24
								CATEGORY	BUSINESS	
65		Tsuta (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Fraser's	L42	150/58	Metal	Aluminium Die Cast &Machining	
66		TT Automotive Steel (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Land	S22, S23	256 11.7	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	
67		T&G Technology Co.,Ltd.	China	2012	PPF	P.15/B2	150/79	Plastic	Plastic recycling รีไซเคิลพลาสติก	
68		Uchiyama Machinery (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Land	S17, S18	150/70	Metal	ผลิตชิ้นส่วนโลหะ อุปกรณ์การเกษตร	
69		U.T.T. Engineering Co.,Ltd.	Japan	2005	Land	L01	150/65	Metal	ชุบโลหะ	
70		VSL Systems Manufacturer (Thailand) Co.,Ltd.	Switzerland	2011	Fraser's	L43	150/88	Plastic	Plastic Injection พลาสติกในงานก่อสร้าง	
71		Yamato Eastern Co.,Ltd.	Japan	2010	Land	S9	150/61	Autoparts	ผลิตแม่พิมพ์ชิ้นส่วนยานยนต์	
72		Yamato Eastern Co.,Ltd.	Japan	2010	Land	S10	150/84	Autoparts	ผลิตแม่พิมพ์ชิ้นส่วนยานยนต์	
73		Yamato Eastern Co.,Ltd.	Japan	2010	Land	S11	150/90	Autoparts	ผลิตแม่พิมพ์ชิ้นส่วนยานยนต์	
74		Yamato Filter (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2010	Land	S20	150/14	Autoparts	ชิ้นส่วนอะไหล่รถมอเตอร์ไซด์	
75		Yanagisawa Precision (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Land	S1	150/71	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนอะไหล่ในเครื่องบิน	
76		YS Precision Stamping (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2008	Land	S15	150/94	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	

ภาคผนวกที่ 10

แผนมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2567

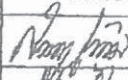
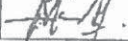
ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการ
ในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 2 (แหลมฉบัง)


 	บริษัท ปันทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด	หมายเลขเอกสาร : PIP-FO-EN-30
	บริษัท ซีไอพี แอนด์ แฟคตอรี จำกัด	แก้ไขครั้งที่ : 00
	ชื่อเอกสาร : ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการเขตนิคมอุตสาหกรรมปันทอง (แหลมฉบัง)	วันที่มีผลบังคับใช้ : 19 ตุลาคม 2549
	ประเภทเอกสาร : แบบฟอร์ม	Page : -


แบบฟอร์ม

เรื่อง ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการเขตนิคมอุตสาหกรรมปันทอง (แหลมฉบัง)

การอนุมัติเอกสาร

ผู้จัดทำ			
ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น	วันที่
นาย สนั่น ฤกษ์กุล	ประสานงานสิ่งแวดล้อม		19-10-49
นาย พิระพงศ์ ญาณสุตร			19-10-49

ผู้ทบทวน			
ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น	วันที่
นาย สุริยะ ศิริจันโทภาส	EMR		19/10/49

ผู้อนุมัติ			
ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น	วันที่
นาย สุริยะ ศิริจันโทภาส	EMR		19/10/49

บันทึกการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	วันที่	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข
00	19 ตุลาคม 2549	นายสนั่น ฤกษ์กุล นายพิระพงศ์ ญาณสุตร	ออกฉบับใหม่



PINTHONG INDUSTRIAL PARK CO.,LTD.

บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการ

เขตนิกมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)

เลขที่ PIP. EM

☐☐☐☐☐

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ข้าพเจ้าบริษัท.....

ที่อยู่เลขที่..... หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ผู้มีอำนาจในการกระทำการแทนบริษัท.....

ชื่อ นายนาง/นางสาว.....

ที่อยู่..... หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ข้าพเจ้าขอสัญญาต่อนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ดังนี้

1. ข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ เงื่อนไขของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ตลอดจนกฎหมายข้อบังคับระเบียบ ประกาศของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่มีอยู่ หรือที่ประกาศเปลี่ยนแปลงภายหลัง
2. เมื่อข้าพเจ้าได้เข้ามาใช้พื้นที่แล้ว ข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง อย่างเคร่งครัด

หลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการดำเนินงานในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

1.) คำจำกัดความ (DEFINITION)

1.1 “บริษัท” (COMPANY) หมายถึง บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

1.2 “บริษัท” (CONTRACTOR) หมายถึง ผู้ประกอบการที่เข้ามาใช้พื้นที่เพื่อประกอบกิจการในเขตนิกมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

2.) ข้อกำหนดและขั้นตอนในการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

2.1 ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามขั้นตอนในการขออนุญาตต่างๆ ก่อนดำเนินการประกอบกิจการ ในนิคมฯ (ขั้นตอนตามเอกสารแนบ)

2.2 ผู้ประกอบการจะต้องรับผิดชอบในส่วนที่เกี่ยวข้องกับผู้ประกอบการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.3 ผู้ประกอบการจะต้องรับผิดชอบหากมีข้อร้องเรียนอันเนื่องมาจากการประกอบกิจการ หรือกิจกรรมของผู้ประกอบการ และต้องทำการแก้ไขข้อร้องเรียนให้แล้วเสร็จ โดยด่วน พร้อมทั้งจัดทำรายงานและวิธีการแก้ไขและส่งทางนิคมฯ ทราบด้วย



PINTHONG INDUSTRIAL PARK CO., LTD.

บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

2.4 หากเกิดเหตุการณ์ตามข้อ 2.3 โดยผู้ประกอบการมิได้กระทำการแก้ไขในเวลาอันสมควรตามที่ตัวแทนของ นิคมฯ กำหนด นิคมฯ มีสิทธิ์ส่งบุคคลและเครื่องมือเข้าไปแก้ไขในปัญหาที่เกิดขึ้นและจะเรียกเก็บค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวจากผู้ประกอบการต่อไป

2.5 ผู้ประกอบการจะต้องจัดหา รปภ. เพื่อรักษาความปลอดภัยและป้องกันการโจรกรรมรวมถึงการอำนวยความสะดวกในเรื่องต่างๆ ในพื้นที่ของตนเอง

2.6 ผู้ประกอบการจะต้องไม่นำสุนัขหรือสัตว์เลี้ยงอื่นๆ เข้ามาในเขตพื้นที่ปิ่นทอง

2.7 บรรดาค่าใช้จ่ายส่วนอื่นๆ เช่น ค่าน้ำประปา, ค่าไฟฟ้า, ค่าบริการพื้นที่ส่วนกลาง ผู้ประกอบการตกลงจ่ายค่าใช้จ่ายดังกล่าวตามอัตราและวันที่ทางนิคมฯ กำหนด ณ สำนักงานนิคมปิ่นทอง

เงื่อนไขต่าง ๆ ที่ผู้ให้สัญญาต้องปฏิบัติ

1. ผู้ให้สัญญา จะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของทางนิคมฯ อย่างเคร่งครัดและเอาใจใส่

2. ความเสียหายที่เกิดขึ้นในพื้นที่ส่วนกลางอันเกิดจากการทำงานของผู้ให้สัญญา แม้จะเกิดขึ้นเพราะเหตุใดก็ตาม ผู้ให้สัญญาจะต้องรับผิดชอบโดยซ่อมแซมให้คืนหรือเปลี่ยนใหม่ โดยค่าใช้จ่ายของผู้ให้สัญญาของ

3. ผู้ให้สัญญาต้องจัดการเรื่องขยะชนิดต่างๆ ด้วยตัวเองโดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.1 ขยะมูลฝอย คัดต่อให้หน่วยงานเทศบาลตำบลเจ้าพระยาสุรศักดิ์ เป็นผู้จัดเก็บ

3.2 ขยะทั่วไป คัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามาบริหารจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปภายในพื้นที่ของผู้ให้สัญญา


3.3 หากของเสียอันตราย ให้ผู้ให้สัญญาแจ้งความเข้ามาไปยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับการอนุญาตจากทางราชการ

ผู้ให้สัญญาจะต้องแจ้งขออนุญาตนำขยะชนิดต่างๆ ออกนอกพื้นที่นิคมฯ จาก กมอ. และจะต้องจัดตั้งจำนวนปริมาณของขยะแต่ละชนิดให้กับนิคมฯ และ กมอ. เดือนละครั้ง

4. ผู้ให้สัญญาจะต้องให้ความสะดวกและช่วยเหลือแก่ผู้ที่ได้รับมอบหมาย หรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจจากนิคมฯ ในการเข้าติดต่oprะสานงานในสิ่งต่างๆ เช่น การเข้าไปเก็บตัวอย่างน้ำเสียและการจดมิเตอร์น้ำประปาแต่ละเดือน ในระหว่างเวลาการทำงานที่ 8.00 -17.00 น.

5. ในกรณีที่พลั่วไถระแห่น้ำเสียของผู้ประกอบการไม่ปฏิบัติตามมาตรฐานที่นิคมฯ กำหนดให้ผู้ประกอบการทำการแก้ไขเป็นการด่วนโดยค่าใช้จ่ายเป็นของผู้ประกอบการเอง และถ้ามิได้มีการดำเนินการแก้ไขใดๆ ทางนิคมฯ จะขอใช้สิทธิตาม กฎกระทรวงที่เกี่ยวข้องกับข้อกำหนดด้านน้ำ ที่ออกภายใต้พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ฉบับที่ 2 ข้อ 14 ให้ ณ วันที่ 24 กันยายน พ.ศ. 2535 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 109 ตอนที่ 108 ลงวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2535

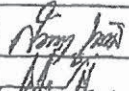
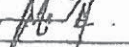
(หมายเหตุ: ผู้สมัครขอเอกสารรายงาน EIA มาตรการป้องกัน และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่แนบมา)


	บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด	หมายเลขเอกสาร : PIP-FO-BN-29
	บริษัท ทีไอพี แลนด์ แอนด์ แฟคตอรี จำกัด	แก้ไขครั้งที่ : 00
	ชื่อเอกสาร : ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการเช่าอาคารโรงงาน เขตนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แม่หลดบัง)	วันที่มีผลบังคับใช้ : 19 ตุลาคม 2549
	ประเภทเอกสาร : แผนฟอร์ม	Page : -


แบบฟอร์ม

เรื่อง ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการเช่าอาคารโรงงาน เขตนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง(แม่หลดบัง)

การอนุมัติเอกสาร

ผู้จัดทำ			
ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น	วันที่
นาย สมธยา เกิดภูม	ประสานงานสิ่งแวดล้อม		14-10-49
นาย พิระพงศ์ ญาณสุตร			14-10-49

ผู้รับทวน			
ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น	วันที่
นาย สุริยะ ศิริจันทร์โทภาส	EMR		19/10/49

ผู้อนุมัติ			
ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น	วันที่
นาย สุริยะ ศิริจันทร์โทภาส	EMR		19/10/49

บันทึกการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	วันที่	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข
00	19 ตุลาคม 2549	นายสมธยา เกิดภูม นายพิระพงศ์ ญาณสุตร	ออกฉบับใหม่



PINTHONG INDUSTRIAL PARK CO., LTD.

บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการเช่าอาคารโรงงาน
เขตนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ข้าพเจ้าบริษัท.....

ที่อยู่..... หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ผู้มีอำนาจในการกระทำการแทนบริษัท.....

ชื่อ นาย/นาง/นางสาว.....

ที่อยู่..... หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ข้าพเจ้าขอสัญญาต่อนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ดังนี้

1. ข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ เงื่อนไขของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ตลอดจนกฎหมายข้อบังคับ ระเบียบ ประกาศของนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่มีอยู่ หรือที่ประกาศเปลี่ยนแปลงภายหลัง
2. เมื่อข้าพเจ้าได้เข้ามาใช้พื้นที่แล้ว ข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง อย่างเคร่งครัด

หลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการดำเนินงานในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

1.) คำจำกัดความ (DEFINITION)

1.1 “บริษัท” (COMPANY) หมายถึง บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

1.2 “บริษัท” (CONTRACTOR) หมายถึง ผู้ประกอบการที่เข้ามาใช้พื้นที่เพื่อประกอบกิจการ ในเขตนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

2.) ข้อกำหนดและขั้นตอนในการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

2.1 ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามขั้นตอนในการขออนุญาตต่างๆ ก่อนดำเนินการประกอบกิจการในนิคมฯ (ขั้นตอนตามเอกสารแนบ)

2.2 ผู้ประกอบการจะต้องรับผิดชอบในส่วนที่เกี่ยวข้องกับผู้ประกอบการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.3 ผู้ประกอบการจะต้องรับผิดชอบต่อหามิใช่หรือเรียนอันเนื่องมาจากการประกอบกิจการหรือ กิจกรรมของผู้ประกอบการ และต้องทำการแก้ไขข้อร้องเรียนให้แล้วเสร็จ โดยด่วนพร้อมทั้งจัดทำรายงานและวิธีการแก้ไขส่งให้ทางนิคมฯ ทราบทุกกรณีไป



PINTHONG INDUSTRIAL PARK CO., LTD.

บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

2.4 หากเกิดเหตุการณ์ตามข้อ 2.3 โดยผู้ประกอบการมิได้กระทำการแก้ไขในเวลาอันสมควรตามที่ตัวแทนของ นิคมฯ กำหนด นิคมฯ มีสิทธิ์ส่งบุคคลและเครื่องมือเข้าไปแก้ไขในปัญหาที่เกิดขึ้นและจะเรียกเก็บค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ ดังกล่าวจากผู้ประกอบการต่อไป

2.5 ผู้ประกอบการจะต้องจัดหา รั้วกั้น เพื่อรักษาความปลอดภัยและป้องกันการโจรกรรมรวมไปถึงการอำนวยความสะดวกในสิ่งต่างๆ ในพื้นที่ของตนเอง

2.6 ผู้ประกอบการจะต้องไม่ปล่อยสุนัขหรือสัตว์เลี้ยงอื่นๆ เข้ามาในเขตพื้นที่เป็นอันตราย

2.7 บรรดาค่าใช้จ่ายส่วนอื่น ๆ เช่น ค่าไฟฟ้าประปา, ค่าบำบัดน้ำเสีย, ค่าบริการพื้นที่ส่วนกลาง ผู้ประกอบการตกลงจ่ายค่าใช้จ้างดังกล่าวตามอัตราและวันที่ทางนิคมฯ กำหนด ณ สำนักงานนิคมฯ

เงื่อนไขทางอื่นๆ ที่ผู้ให้สัญญาต้องปฏิบัติ

1. ผู้ให้สัญญา จะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของทางนิคมฯ อย่างเคร่งครัดและ เคารพ

2. ความเสียหายที่เกิดขึ้นในพื้นที่ส่วนกลางอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของผู้ให้สัญญา แม้จะเกิดขึ้นเพราะเหตุใดก็ตาม ผู้ให้สัญญาจะต้องรับผิดชอบโดยซ่อมแซมให้คืนดีหรือเปลี่ยนใหม่ โดยค่าใช้จ่ายของผู้ให้สัญญาเอง

3. ผู้ให้สัญญาต้องจัดการเรื่องของขยะมูลฝอยต่างๆ ด้วยตัวเองโดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.1 ขยะมูลฝอย ติดต่อกับหน่วยงานเทศบาลตำบลเจ้าพระยาสุรศักดิ์ เป็นผู้จัดเก็บ

3.2 ขยะทั่วไป ติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามาบริหารจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปภายในพื้นที่ของผู้ให้สัญญา

3.3 หากของเสียอันตราย ให้ผู้ให้สัญญาแจ้งความจำนงค์ไปยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับการอนุญาตจากทางราชการ

ผู้ให้สัญญาจะต้องแจ้งขออนุญาตนำขยะมูลฝอยต่างๆ ออกนอกพื้นที่นิคมฯ จาก กบอ. และจะต้องจัดส่งจำนวนปริมาณของขยะแต่ละชนิดให้กับนิคมฯ และ กบอ. เดือนละครั้ง

4. ผู้ให้สัญญาจะต้องให้ความสะดวกและช่วยเหลือแก่ผู้ที่ได้รับมอบหมาย หรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจจากนิคมฯ ในการเข้าติดต่อประสานงานในด้านต่างๆ เช่น การเข้าไปเก็บตัวอย่างน้ำเสียและการตรวจเช็คระดับน้ำประปาแต่ละเดือน ในระหว่างเวลาการทำงานที่ 8.00 -17.00 น.

5. ในกรณีที่ผลวิเคราะห์น้ำเสียของผู้ประกอบการไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่นิคมฯ กำหนดให้ผู้ประกอบการดำเนินการแก้ไขเป็นการด่วนโดยค่าใช้จ่ายเป็นของผู้ประกอบการเอง และถ้าได้มีการดำเนินการแก้ไขใดๆ ทางนิคมฯ จะขอใช้สิทธิตาม กฎกระทรวงที่เกี่ยวข้องกับข้อกำหนดด้านน้ำ ที่ออกภายใต้พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ฉบับที่ 2 ข้อ 14 ให้ ณ วันที่ 24 กันยายน พ.ศ. 2555 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 109 ตอนที่ 108 ลงวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2555

(หมายเหตุ: วิศวกร/เอกอัครราชทูต EIA มาตรการป้องกัน และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่แนบมา)



PINTHONG INDUSTRIAL PARK CO.,LTD.

บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

มาตรการคิดตนตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

นิคมอุตสาหกรรม ปิ่นทอง

สำหรับเจ้าของโรงงาน

ครั้ง/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	หน้าที่รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศตามแหล่งกำเนิด กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมใน พื้นที่โครงการตรวจวัด อัตรากระบวนกัมมันตภาพรังสี จากปล่อง เช่น TSP, SO ₂ และ NO ₂ เป็นต้น	- โรงงานอุตสาหกรรมที่มี แหล่งกำเนิดมลพิษทาง อากาศ	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจวัด และทั้งหมด ให้โครงการและ กมอ. เก็บ รวบรวมไว้
2. ลักษณะน้ำเสียภายในระบบบำบัด น้ำเสียของโครงการ (1) ตรวจสอบปริมาณโลหะหนัก ของน้ำเสียจากโรงงานที่ อาจมีน้ำเสียปนเปื้อนโดย ตรวจวัดปริมาณ โลหะหนักทุกชนิดที่มีในน้ำ เสียของโรงงาน เช่น Pb, Cd, Ag, Cu, Zn, Cr ⁶⁺ , Hg, As, Mn, Mn, และ CN (2) ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งโดย เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำ แบบอัตโนมัติ (On-line) โดยมี หน้าที่ทำการตรวจวัด เช่น pH, Conductivity หรือ โลหะหนักที่มีในน้ำ เสียของโรงงาน (3) ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจาก ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ของโรงงาน โดยมีหน้าที่ทำการ ตรวจวัดค่า pH, TDS, COD และ สารประกอบทางเคมีอื่นๆ หรือ	- บริเวณ Inspection Manhole ของโรงงานที่ อาจมีน้ำเสียปนเปื้อน - บริเวณที่ตรวจสอบคุณภาพ น้ำทิ้งในระบบบำบัด น้ำเสียทางเคมีของโรงงานที่ มีน้ำเสียปนเปื้อน - บริเวณที่ปล่อยน้ำเสียหลังผ่าน การบำบัดทางเคมีของ โรงงาน	- ตรวจวัดเดือนละ ครั้ง - ตรวจวัด แบบต่อเนื่อง (On- line) - ตรวจวัดทุกวัน	- ตรวจสอบและ รายงานผล ให้ศูนย์ควบคุมน้ำ เสีย กมลพรว - ติดตั้งเครื่องมือ ตรวจวัดและ รายงานผลการ ตรวจวัดให้ ศูนย์ควบคุมน้ำ เสีย ส่วนกลาง ทราบเป็นประจำ ทุกวัน - ตรวจสอบและ รายงานผลการ ตรวจวัดให้ศูนย์ ควบคุมน้ำ เสียส่วนกลางทราบ เป็น



PINTHONG INDUSTRIAL PARK CO.,LTD.

บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	หน้าที่รับผิดชอบ
โลหะหนักที่เกี่ยวข้องกับการผลิตของโรงงานทั้งหมด			ประจำทุกวัน
3. จมฝุ่นลอย รวบรวมผลการตรวจอนุภาคปริมาณ และลักษณะสมบัติของแก๊สของเสียอันตรายจากโรงงานต่างๆ ส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม	- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- ตรวจสอบและรวบรวมผลให้ฝ่ายโครงการ/กมอ. และกรมโรงงานอุตสาหกรรม
4. อากาศภายในและความปลอดภัยรวบรวมบันทึกข้อมูลด้านอาชีวอนามัยของโรงงาน • บันทึกสถิติอุบัติเหตุ • ตรวจสุขภาพประจำปี ^{1/} • ตรวจวัดปริมาณสารเคมี (VOCs) และสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงานอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด ^{2/}	- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บันทึกและส่งผลให้โครงการเก็บรวบรวมไว้

หมายเหตุ: ^{1/} ตามประเภทของโรงงาน เช่น เชื้อเพลิงหลักที่ใช้/การเคมีที่ใช้ โดยการหารือร่วมกันของเจ้าของโรงงาน
ฝ่ายโครงการ กมอ. กรอ. และหน่วยงานกลาง (Third Party)

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบการ

(.....)

ลงชื่อ.....นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

(.....)

ลงชื่อ.....พยาน

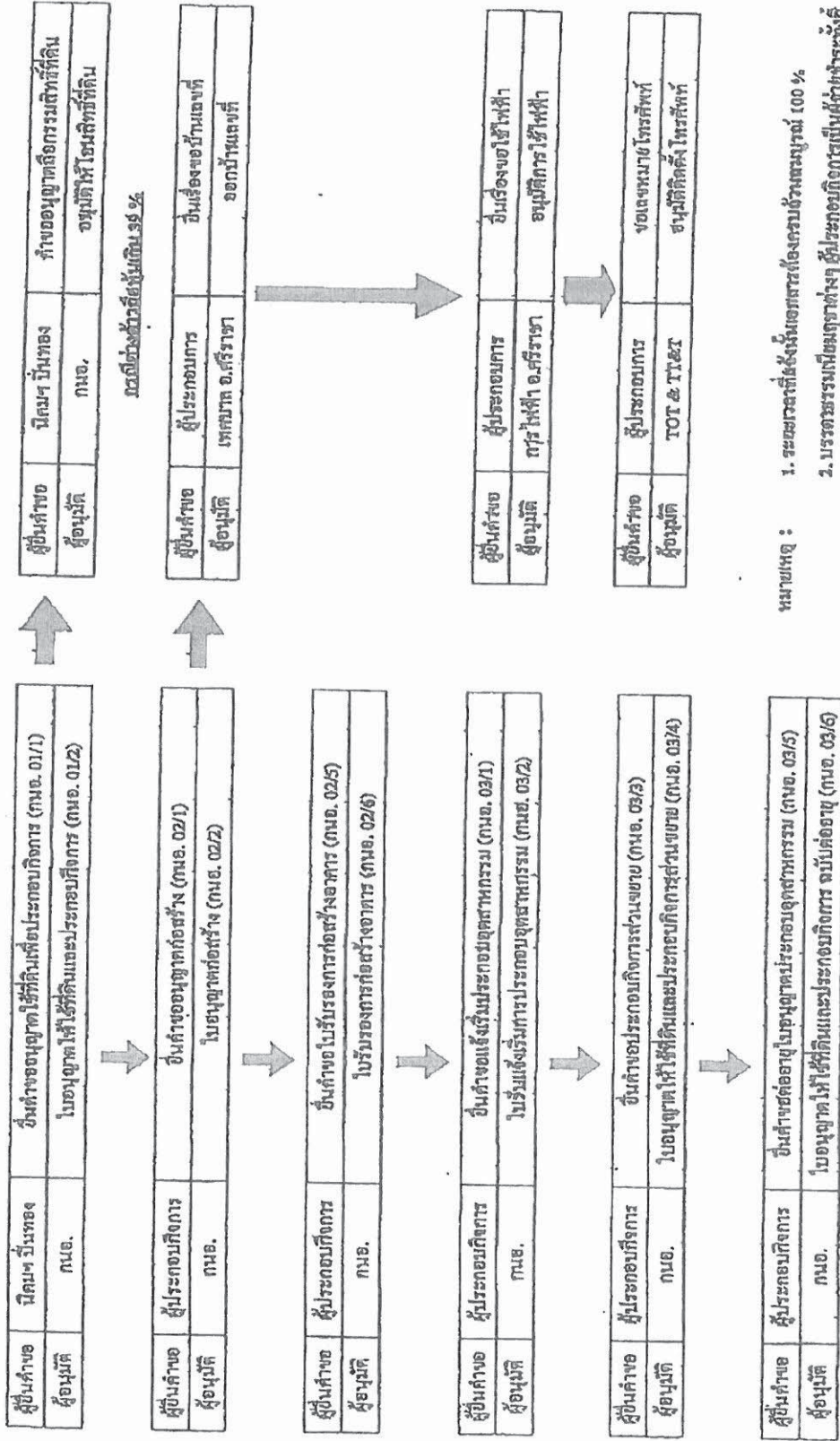
(.....)

ลงชื่อ.....พยาน

(.....)

เอกสารแนบ

ขั้นตอนการขออนุญาตต่างๆ
สำหรับ ผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเป็นของ



หมายเหตุ : 1. ระยะเวลาตั้งแต่ยื่นขอการประกอบอุตสาหกรรม 100 %
2. ระยะเวลาที่ผู้ประกอบการต้องดำเนินการเป็นผู้ชำระหนี้

ตารางที่ 5.2-1

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 กิจกรรมป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ 2 (กม. 5)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
1. อากาศและมลพิษทางอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมที่มีหน้าที่ความรับผิดชอบต่าง ๆ เพื่อป้องกันการระคายเคืองของหน้าดิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแนวกันดินหรือรั้วกันดินเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง - ใช้ผ้าหรือพลาสติกคลุมดิน หรือทราย หรืออุปกรณ์ก่อสร้างในบริเวณที่มีการขนส่ง เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย - นำวัสดุหรือเศษวัสดุต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองที่เกิดจากการขุดดินหรือการถมดิน - ห้ามคนงานทำการเผาขยะมูลฝอยหรือวัสดุอื่น ๆ ที่เกิดจากขุดดินหรือการถมดิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ตลอดเส้นทางขนส่ง - ตลอดเส้นทางขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการต้องกำหนดให้มีพื้นที่รับน้ำหรือพื้นที่กักเก็บน้ำเพื่อลดผลกระทบจากการขุดดินหรือการถมดิน - จัดให้มีท่อระบายน้ำหรือท่อรับน้ำเพื่อลดการรั่วซึมของน้ำและผลกระทบอื่น ๆ แล้วปล่อยให้ซึมลงดินหรือนำกลับมาใช้ประโยชน์ - นำน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งจากกิจกรรมการก่อสร้างกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น การฉีดพรมพื้นที่ก่อสร้างหรือรดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
4. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น งานคอนกรีตเสริมในเชิงเวลาการติดตั้ง 19.00 น. เป็นต้นไป - ปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติงานหรือคู่มือและคู่มือของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตลอดระยะเวลา และปฏิบัติตามคู่มือและคู่มือของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
5. การขนถ่ายวัสดุ	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรทุกครั้งที่มีการปฏิบัติงานการขนถ่ายวัสดุ - หลีกเลี่ยงการขนถ่ายวัสดุใกล้กับชุมชน หรือแหล่งน้ำ - ควบคุมปริมาณการขนถ่ายวัสดุไม่ให้เกินขีดจำกัดที่กำหนด - กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ตลอดเส้นทางขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
6. การจัดการขยะมูลฝอย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการรวบรวมขยะมูลฝอยที่เกิดจากกิจกรรมการก่อสร้างอย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีการขนถ่ายขยะมูลฝอยไปกำจัดอย่างถูกต้อง - ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยลงในแหล่งน้ำหรือแหล่งน้ำสาธารณะ - แยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากกิจกรรมการก่อสร้างและขยะมูลฝอยจากกิจกรรมการขนถ่ายวัสดุออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะให้เรียบร้อย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
7. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรางระบายน้ำชั่วคราวเพื่อระบายน้ำฝนจากพื้นที่โครงการ ในลักษณะเดียวกับรางระบายน้ำถาวร - ปูท่อน้ำระบายน้ำดินจากบริเวณที่ก่อสร้างหรือบริเวณที่เก็บวัสดุหรือวัสดุที่เปียกชื้นลงสู่แหล่งน้ำ - ใช้น้ำจากแหล่งน้ำที่สะอาดมาใช้ในการก่อสร้าง - ใช้น้ำจากแหล่งน้ำที่สะอาดมาใช้ในการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - การพิจารณาเลือกผู้รับเหมา โครงการต้องพิจารณาผู้รับเหมาที่มีความปลอดภัย - ประเมินความเสี่ยงและนำผู้รับเหมาเข้าแจ้งโครงการ และปฏิบัติตามข้อกำหนดก่อสร้างจะต้องระมัดระวังและปฏิบัติตามข้อกำหนดความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานในโครงการ โดยต้องมีการเฝ้าระวังเกี่ยวกับ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
	<p>กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ การตรวจสอบสภาพเครื่องใช้/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน ผู้รับเหมาดำเนินการป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สอดคล้องกับสภาพการทำงาน ให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ ได้แก่ หมวก รองเท้าบู๊ต แวนกันแท่นวัสดุ อุปกรณ์ที่เหนียวแน่นกับขมวดของงาน เข็มขัดนิรภัย สายรัดกันตกสำหรับงานที่สูง ขน้ากาก ข้างเชื่อม เพื่อป้องกันแสงและประกายไฟ หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ตรวจสอบ และควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและกำหนดจุดเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน กำหนดเขตห้ามรถจักรยาน จักรยานยนต์ เข้าไปในพื้นที่ก่อสร้าง จัดทำป้ายเตือนหรือไปสเตอร์เพื่อความปลอดภัยในการทำงานบริเวณที่ดำเนินการ เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตห้ามรถจักรยานยนต์" เป็นต้น จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน ทักษะของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับความปลอดภัย พยาบาลประจำ รวมทั้งเตรียมรถสำหรับจัดส่งผู้บาดเจ็บไปกรณเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งไปยัง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง

หมายเหตุ: เจ้าของโครงการฯ เป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด โดยระบุแบบที่ขั้วสัญญาให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างเป็นผู้ดำเนินการและเจ้าของโครงการฯ จะต้องกำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด

ภาคผนวกที่ 12

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ

สรุปการประเมินศักยภาพการรองรับการระบายมลพิษทางอากาศโรงงานอุตสาหกรรม ภายในนิคมอุตสาหกรรมปีทอง 2 ปี 2566

รายการ	มาตรฐาน/ ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศต่อหน่วยพื้นที่อุตสาหกรรม ของนิคมอุตสาหกรรมปีทอง 2		
	TSP	SO ₂	NO ₂
1. ความสามารถในการรับมลพิษทางอากาศทั้งหมด ของพื้นที่นิคมทั้งหมด	4,526.40 กก/วัน	5,887.60 กก/วัน	1,951.60 กก/วัน
รายการ	อัตราการระบาย (รอบ 66-2)		
2. อัตราการระบายมลพิษทั้งหมดของโรงงานที่มีปล่องระบอากาศ (38 โรงงาน)	144.65 กก/วัน	143.35 กก/วัน	50.17 กก/วัน
รายการ	ความสามารถการรองรับมลพิษทางอากาศส่วนที่เหลือ		
3. ความสามารถที่เหลือของการรับมลพิษทางอากาศทั้งหมดเทียบกับพื้นที่นิคมทั้งหมด	4,381.75 กก/วัน	5,744.25 กก/วัน	1,901.43 กก/วัน

หมายเหตุ : จำนวนมาตรฐาน (ข้อ 1) จากเกณฑ์อัตราการระบายตามรายงาน EIA ที่ความสูงปล่อง 30 เมตร จากพื้นที่นิคมทั้งหมด 1,640 ไร่

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระคายเคืองจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา (ม.³/วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rail/day)				อัตราการระบาย (kg/day)				
							TSP (mg/m³)	SO₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO₂	NO _x	CO	TSP	SO₂	NO _x	CO	
1	บริษัท เซมบอส (ประเทศไทย) จำกัด	38.785																	
	Boiler Stack No.2		12	0.6	83	0.9157	3.17	3.4	3.6	4.7	0.0065	0.0182	0.0138	0.0110	0.2508	0.7041	0.5359	0.4258	
	Boiler EOC Stack		13	1.25	75	4.0066	5.56	3.4	2.0	6.0	0.0496	0.0794	0.0336	0.0613	1.9247	3.0808	1.3026	2.3786	
	Boiler Stack No.1		12	0.6	126	0.9994	3.86	1.3	10.4	11.3	0.0086	0.0076	0.0436	0.0288	0.3333	0.2938	1.6895	1.1174	
2	บริษัท เอ็นพลัส ปริซิ่น (ประเทศไทย) จำกัด	4.9838																	
	Injection 1		8	0.25	36.7	0.18	2			1	0.0061			0.0035	0.0304			0.0174	
	Injection 2		8	0.25	39	0.19	3			1	0.0098			0.0038	0.0490			0.0187	
	Injection 3		8	0.25	39.8	0.19	4			1	0.0131			0.0037	0.0652			0.0187	
	Injection 4		8	0.25	38.5	0.14	2			1	0.0050			0.0028	0.0247			0.0142	
3	บริษัท ซิดาพานิ (ประเทศไทย) จำกัด	8																	
	ปล่องระบายอากาศ TGM-1		6.15	1.10x1.00	66.0	6.32	1	<0.1	<1	<1	0.0683				0.5460				
	ปล่องระบายอากาศ TCM-1		6.15	2.10x1.10	51	13.81	1	<0.1	<1	<1	0.1491				1.1932				
							Xylene = <0.06 ppm												
	ปล่องระบายอากาศ TCM-2		6.15	0.55x0.85	52	2.71	2	<0.1	<1	<1	0.0585				0.4683				
								Xylene = <0.06 ppm											

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO
4	บริษัท เอลิซี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	7												
	Exhaust Tempering room		11	0.45	35	1.44	0.1		<0.01	1.0	0.0018			0.0350
	KHT 3-29			0.45x0.90	32	2.14	0.3		<0.01	2.0	0.0079			0.1038
	KHT 1-2			0.45x0.90	34	2.24	0.2		<0.01	1.0	0.0055			0.0543
	KHT 21-30			0.45x0.90	33	2.05	1.3		<0.01	2.0	0.0329			0.0995
	KHT 25-7			0.45x0.90	34	2.84	0.6		<0.01	2.0	0.0211			0.1378
5	บริษัท พรจิษฐ์ แอสตัง จิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด	2.3035												
	Exhaust Stack		5	0.2	40	0.16	4.8			<1	0.0288			0.0664
6	บริษัท โกลู้ง พาร์ท (ประเทศไทย) จำกัด	5.754												
	ปล่อง No.1			0.2	31.1	0.19	11.2				0.0320			0.1839
	ปล่อง No.2			0.3	94.3	0.11	10.62			3.50	0.0175			0.0113
7	บริษัท อาธิ อินเทอร์เน็ตชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	63												
	Stack Dc #F/N		5	0.3	32.25		<1			1				0.0020
	Stack Dc #4500		5	0.3	33.5		<1			1				0.0020
	Stack Dust (1600T) Line1		10	0.6	34		1.6		<5.314	10	0.0050			0.0380
	Stack Dust (1600T) Line2		10	0.6	36		<1		13.136	9				0.0150
	Stack Dust (3000T)		10	0.6	36		<1		<5.314	13				0.0210

[illegible]

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
10	บริษัท อีรูตอะแอนด์ ซิมิท จำกัด	30.22																
	Boiler stack Fac. 1		12.5	0.3	124	0.73	3	<0.1	3		0.0063		0.0118		0.1892		0.3560	
	Oven stack 1 Fac.1		13	0.6x0.6	49	3.73	2	<0.1	<1	<1	0.0213				0.6445			
	Oven stack 2 Fac.1		13	0.4x0.4	141	1.78	3	<0.1	<1	<1	0.0153				0.4614			
	Oven stack 3 Fac.1		13	0.4x0.4	52	1.8	1	<0.1	<1	<1	0.0051				0.1555			
	Paint tank 1 Fac.1		13	0.6x0.6	35	3.77	1	<0.1		<1	0.0108				0.3257			
	Cooling stack 1 Fac. 1		13	0.75x0.80	37	6.64	1	<0.1		<1	0.0190				0.5737			
	Welding stack 1 Fac. 1		10	0.35x0.95	41	5.99	2	<0.1		<1	0.0343				1.0351			
	Welding stack 2 Fac. 1		10	0.35x0.95	47	5.91	3	<0.1		<1	0.0507				1.5319			
	Boiler stack Fac. 2		11	0.3	107	0.77	2	<0.1	4		0.0044		0.0166		0.1331		0.5007	
	Oven stack 1 Fac.2		12	0.4x0.4	52	1.72	6	<0.1	<1	<1	0.0295				0.8916			
	Oven stack 2 Fac.2		12	0.4x0.4	50	1.64	5	<0.1	<1	<1.00	0.0234				0.7085			
	Oven stack 3 Fac.2		13	0.4x0.4	42	1.68	1	<0.1	<1	<1.00	0.0048				0.1452			
	Paint tank 2 Fac.2		13	0.75x0.80	36	6.32	1	<0.1		<1.00	0.0181				0.5460			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
10	บริษัท อีซูซุ แอนด์ ซัมมิท จำกัด	30.22																
(ต่อ)	Cooling stack 2 Fac. 2		12	0.60x0.60	38	4.18	1	<0.1		<1.00	0.0120				0.3612			
	Welding stack 3 Fac. 2		20	0.63x0.90	47	10.07	0.07	<0.1		<1.00	0.0020							
	Welding stack 4 Fac. 2		20	0.63x0.90	45	9.97	1	<0.1		<1.00	0.0285							
	Spray Booth Fac.2		13	0.60x0.60	35	3.78	2				0.0216				0.6532			
11	บริษัท ไตฟูง (ไทยแลนด์) จำกัด	21.0																
	PTD1/ Paint		7	1.00x1.00	28.6	11.5	2.9			Toluene = 0.85 ppm	0.1372				2.8814			
	PTD2/ตู้ Oven		10	1.00x1.00	36.5	0.5	8.5			Toluene = 0.85 ppm	0.0175				0.3672			
	PTD2/ปล่องเครื่องยิงเลเซอร์		8	0.3	37.2	0.72	3.5			1.9	0.0104			0.0064	0.2177			0.1354
	PTD2/ปล่องเครื่องยิงทราย		4	0.25	31	0.64	2.8				0.0074				0.1548			
12	บริษัท ไทยซัมมิท เกล็บบิล แอนด์ พาร์ท จำกัด	4.14																
	Boiler Stack		10	0.3	223	0.44	13.23	<0.95	<1.06	57.14	0.1215			0.6009	0.5030			2.4876
	ปล่องรีดลาว นวดกาว		10	0.3	33	0.46	0.21	1.55	<1.06	<1.0	0.0020				0.0083			
	ปล่องผลิตเทป		10	0.8	63	2.84	0.91	<0.95	<1.06	2.9	0.0539			0.1941	0.2233			0.8037
	ปล่องฉีดสายไฟ		10	0.7	35	3	2.18	1.55	<1.06	<1.0	0.1365				0.5651			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO
13	บริษัท จูทวารณ โมลิทค (ไทยแลนด์) จำกัด	17.734												
	Welding Exhaust Stack		6	0.60x0.40	31	1.28	0.1			1	0.0006			0.1266
14	บริษัท คานโต ฮารา จำกัด	5.8965												
	Annealing AF		15	0.2	101	0.24	3.50	<1.0	<1.0	3.00	0.0123			0.0712
15	บริษัท เฟลิกซ์ซี - แพค จำกัด	3.4548												
	ปล้อ Laminat		10						2.2	18.1				
16	บจ. คอลิบรี เอสซชมบิล (ประเทศไทย)	2.63												
	พื้นที่ตัดคาร์บอน		5	20	62	4.28	51.77			69.11	7.2791			25.5557
17	บริษัท คาลิฮรา เมอีนัน (ประเทศไทย) จำกัด	5.99												
	VEF-01 (Silk Room)		0.4	0.50x0.50	23	1.63								
	Stack: EF-01 (Oven Dryer)		0.3	0.48x0.48	27	0.80	0.2				0.0080			
	Stack: EF-02 (Dryer)		3.4	0.26x0.26	29	0.20	0.6				0.0006			
	Stack: EF-03 (Dryer)		3.4	0.26x0.26	28	0.23	0.2				0.0020			
	Stack: EF-04 (Silk Room)		3.4	3.4	33	0.19	0.8				0.0002			
	Stack: EF-04 (Dryer)		3.4	0.26x0.26	28	0.20	0.4				0.0004			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
17	บริษัท คาคิฮาริ เมอโบน (ประเทศไทย) จำกัด	5.99																
(ต่อ)	Stack: EF-05 (Seihan Room)		3.4	0.26x0.26	27	0.20	0.2				0.0002				0.0012			
	Stack: EF-06 (Label)		3	0.16	75	0.14	0.4				0.0003				0.0018			
	Stack: EF-07 (Label)		4	0.27x0.26	32	0.19	0.2				0.0002				0.0012			
	Stack: EF-08 (Label)		3	0.16	74	0.09	0.2				0.0001				0.0006			
	Stack: EF-09 (No.1) (Label)		1.24	0.16	38	0.14	0.6				0.0004				0.0024			
	Stack: EF-09 (No.2) (Label)		1.24	0.16	40	0.13	0.5				0.0003				0.0018			
	Stack: EF-09 (No.3) (Label)		1.24	0.16	36	0.14	0.6				0.0004				0.0024			
	Stack: EF-09 (No.4) (Label)		2.00	0.16	44	0.06	0.2				0.0001				0.0006			
	Stack: EF-09 (No.5) (Label)		2.00	0.16	45	0.06	0.5				0.0001				0.0006			
	EF-07 (Silk Room)		0.4	0.27x0.26	32	0.25	0.2				0.0002				0.0014			
	EL-06(Label Room)		0.3	0.11	55	0.03	3.51				0.0020				0.0120			
	EL-02 (Silk Room)		3.4	0.26x0.26	27	0.10	0.78				0.0020				0.0120			
	VEH-01 (Silk Area)		4.0	0.27x0.26	30	0.19	0.1				0.0001				0.0006			
	VEH- 02 (Silk Mixing Area)		4	0.27x0.26	28	0.43	0.1				0.0002				0.0012			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
17	บริษัท คาลิฮรา เมอีนัน (ประเทศไทย) จำกัด	5.99																
(ต่อ)	VEL-01 (Silk Room)		0.3	0.48x0.48	26	1.10	0.2				0.0011				0.0066			
	VEL-02 (Silk Room)		0.3	0.35x0.35	28	0.41	0.3				0.0006				0.0036			
	VEL-03 Area Silk		0.4	0.50x0.50	29	0.25	0.2				0.0002				0.0012			
	VEL-04 (Silk Area)		0.4	0.50x0.50	27	1.24	0.3				0.0018				0.0108			
	VEL-04 Area Label		0.4	0.50x0.50	32	0.86	1.8				0.0074				0.0443			
	VEL-05 Silk Area		0.4	0.50x0.50	26	0.87	0.3				0.0013				0.0078			
	VEL-06 Silk Area		0.4	0.35x0.35	27	0.66	0.3				0.0010				0.0060			
	VEL-07 Silk Area		0.4	0.48x0.48	28	0.36	0.20				0.0003				0.0018			
	VEL-08 Area Label		0.3	0.48x0.48	32	1.13	0.6				0.0033				0.0198			
	VEL-09 Label Area		0.3	0.48x0.48	32	0.57	0.3				0.0008				0.0048			
	EF-09 (No.1) Dryer Label		1.24	0.16	38	0.12	0.6				0.0003				0.0018			
	EF-09 (No.2) Dryer Label		1.24	0.16	43	0.12	1.2				0.0007				0.0042			
	EF-09 (No.3) Dryer Label		1.24	0.16	41	0.12	0.2				0.0001				0.0006			
	EF-09 (No.4) Dryer Label		1.24	0.16	29.1	0.07	1.4				0.0005				0.0030			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
17	บริษัท คาคิฮารุ เมอิลัน (ประเทศไทย) จำกัด	5.99																
(ต่อ)	EF-09 (No.5) Dryer Label		1.24	0.16	29	0.07	0.5				0.0002				0.0012			
	Silk Area VEL-06		0.4	0.35x0.35	25	3.77	1.7				0.0308				0.1845			
	Label EF-08 (Label Room)		0.3	0.11	62	0.07	0.46				0.0020				0.0120			
18	บริษัท ไทยนิปปอน รีบเบอร์ อินดัสตรี จำกัด	16																
	Boiler No.1 (LPG)		6.5	0.3	103	0.1200	16	<1.3	3.1	29.0	0.0104		0.0038	0.0215	0.1659		0.0605	0.3443
	Boiler No.2 (LPG)		5.0	0.37	153	0.2740	19	<1.3	4.4	30.0	0.0281		0.0122	0.0508	0.4498		0.1960	0.8133
	ปล่อง Dust Collector No.1		18.6	0.55	59	3.7870	22	<1.3	<1.1	6.0	0.4499			0.1405	7.1983			2.2482
	ปล่อง Dust Collector No.2		18.6	0.5	61	3.1340	28	<1.3	<1.1	2.0	0.4739			0.0388	7.5818			0.6202
19	บริษัท ทอง แล้วย ฟาสทอร์เนอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	73																
	Forming stack No.1 โรง 1		16.5	0.85	36.00	8.97	3.40	<1.3	<1.0	<0.04	0.0120				0.8783			
	Forming stack No.2 โรง 1		16.5	0.85	37	9.1	3.2	<1.3	<1.0	<0.04	0.0115				0.8387			
	Forming stack No.1 โรง 3		15	0.85	37	8.3	4.2	<1.3	<1.0	<0.04	0.0138				1.0040			
	Forming stack No.2 โรง 3		15	0.85	38	8.08	2.2	<1.3	<1.0	<0.04	0.0070				0.5119			
	Boiler stack No.1		10	0.4	107	0.58	1.2	<1.3	<1.0	17.61	0.0003			0.0046	0.0200			0.3369
	Boiler stack No.2		10	0.4	169	0.57	0.6	<1.3	<1.0	50.92	0.0001			0.0131	0.0098			0.9573
	ปล่องบดดิน		13.5	0.9	33	6.66	1.2				0.0095				0.6905			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
20	บริษัท พีจีบีเอส ออโต้วิ จำกัด (มหาชน)	18.676																
	Break Oven Stack No.1 (Plant C)		22	0.40x0.40	81	1.05	0.7	<1.3	<1.0	<0.04	0.0034				0.0635			
	Boiler Stack No.1 (Plant C)		9	0.35	138	0.45	0.5	<1.3	<1.0	<0.04	0.0010				0.0194			
	Exhaust Fan Primer No.3 (Plant C)		22	1.20x1.20	30	15.52	0.8	<1.3	<1.0		0.0574				1.0727			
	Exhaust Fan Mixing No.4 (Plant C)		22	0.45x0.45	31	1.59	0.3	<1.3	<1.0		0.0022				0.0412			
	Exhaust Fan Sifting Primer No.5 (Plant C)		22	0.40x0.40	30	1.15	0.2	<1.3	<1.0		0.0011				0.0199			
	Exhaust Fan Base No.6 (Plant C)		22	1.20x1.20	31	10.33	0.3	<1.3	<1.0		0.0143				0.2678			
	Exhaust Fan Clear No. 7 (Plant C)		22	1.20x1.20	32	10.51	0.9	<1.3	<1.0		0.0438				0.8173			
	Exhaust Fan In-Out Oven No.8 (Plant C)		22	0.60x0.60	64	2.1	1.9	<1.3	<1.0	<0.04	0.0185				0.3447			
	Exhaust Fan Sifting Base & Clear No.9 (Plant C)		22	0.45x0.45	30	1.24	0.9	<1.3	2.9		0.0052		0.0313		0.0964		0.5845	
	Exhaust Booth No.1 (Plant E)		22	0.95x0.095	30	6.46	0.3	<1.3	<1.0		0.0090				0.1674			
	Exhaust Mixing No.1 (Plant E)		22	0.95x0.095	30	6.46	0.4	<1.3	<1.0		0.0120				0.2233			
	Exhaust Booth No.2 (Plant E)		22	0.95x0.095	31	5.01	0.9	<1.3	<1.0		0.0209				0.3896			
	Exhaust Oven No.1 (Plant E)		22	0.20x0.20	72	0.21	1.2	<1.3	<1.0	<0.04	0.0012				0.0218			
	โรงขัดชิ้นงาน		3.2	0.35x0.65	32	1.94	17.6	<1.3	<1.0	<0.04	0.1580				2.9500			
	Spray Booth Slick		22	1.05 x 1.05	24.3	9.1	1.31	<2.156	<2.000	38.615	0.0552			1.8617	1.0300			34.7689
	Mixing Small Booth		22	0.50 x 0.50	26.5	1.47	0.986	<2.156	<2.000	47.183	0.0067			0.3675	0.1252			6.8627

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
20	บริษัท พีดีดับเบิลยู ออโต้วิ จำกัด (มหาชน)	18.676																
(ต่อ)	Over Small Booth No.1		22	0.20 x 0.20	68.4	0.22	1.419	<2.156	3.739	1.718	0.0014		0.0072	0.0020	0.0270		0.1337	0.0374
	Over Small Booth No.2		22	0.20 x 0.20	69.2	0.19	1.25	<2.156	<2.000	2.07	0.0011			0.0021	0.0205			0.0389
	Exhaust Primer (No.1)		22	1.20x1.20	27.6	11.93	1.08	<3.4	7.354		0.0596		0.7636		1.1132		14.2612	
	Exhaust Base (No.2)		22	1.20x1.20	25.6	13.29	1.603	6.005	<2.000		0.0986	0.9664			1.8407	18.0490		
	Exhaust Mixing (No.5)		22	0.40x0.40	26.5	26.5	1.376	6.005	<2.000		0.1687	1.9271			3.1505	35.9893		
	Exhaust Sitting (No.6)		22	0.45x0.45	26.9	2.22	1.186	8.007	<2.000		0.0122	0.2153			0.2275	4.0201		
	Exhaust Sitting clear (No.7)		22	0.45x0.45	27.8	1.4	1.067	6.005	<2.000		0.0069	0.1018			0.1291	1.9013		
	Exhaust Oven (No.8)		22	0.60x0.60	50.8	2.18	3.859	<3.4	<2.000	<0.046	0.0389				0.7269			
21	บริษัท ยู.ที.ที. เอนจิเนียริง จำกัด	3.6295																
	ปล่อง Washing		12	0.14	33	0.14	5.06	<1.30	<3.8	<1.00	0.0169				0.0612			
	ปล่อง VN 1		12	0.35	49	0.41	5.4	<1.30	<3.80	1.20	0.0527			0.0134	0.1913			0.0487
	ปล่อง VN 2		12	0.35	42	0.4	5.2	<1.30	<3.80	1.50	0.0495			0.0164	0.1797			0.0594
22	บริษัท ดานาเอดซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	14																
	Stack Welding		4	0.25X0.25	32	0.51	2.827			ND	0.0090				0.1255			ND
	Hand Work No.1		5	0.30x0.50	28	0.92	Lead = < 0.001 mg/m ³											

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
23	บริษัท ตรวส์ ทาเคยา อีเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	13																
	SMT(Exhaust No.1)		5	0.3x0.50	31	1.45	1.1				0.0106				0.1378			
	HW (Exhaust No.3)		5	0.3x0.50	31	1.45	1.3				0.0125				0.1629			
	SMT(Exhaust No.2)		5	0.3x0.50	35	1.67	0.359				0.0040				0.0518			
	HW (Exhaust No.4)		5	0.3x0.50	36	1.67	0.554				0.0061				0.0799			
24	บริษัท แอเดียนท์ แอนด์ซิมิธา คอร์ปอเรชั่น จำกัด	16.389																
	QA CMM room (1)		7	0.3	32	0.4647	1.1		<1.0	<1.0	0.0027				0.0442			
	QA CMM room (2)		7	0.3	31	0.8958	2.2		<1.0	<1.0	0.0104				0.1703			
	Hydra-Recliner		10	1.00x0.50	34	4.2111	2	<2.0	<1.0	<1.0	0.0444				0.7277			
	Hydra-Track		10	1.27x0.64	35	8.2242	2.6	<2.0	<1.0	<1.0	0.1127				1.8475			
	T6 No.1		10	0.67x0.67	32	4.6836	3.1	<2.0	<1.0	1.2	0.0765			0.0339	1.2545			0.5561
	T6 No.2		10	0.67x0.67	33	6.6247	2.8	<2.0	<1.0	1.3	0.0978			0.0520	1.6026			0.8521
	4P00 (1)		10	0.67x0.67	34	9.3086	0.9	<2.0	1.7	<1.71	0.0442		0.1570		0.7238		2.5723	
	Building A_2TG/2TN		10	1.00x0.50	34	3.6328	0.9	<2.0	<1.0	<1.0	0.0172				0.2825			
	Building A_4P00 (R1)		10	1.00x0.50	35.5	7.1356	0.6	<2.0	<1.0	<1.0	0.0226				0.3699			
	Building A_4P00 (R2)		10	1.00x0.50	37	5.5872	4.2	<2.0	<1.0	<1.0								
	2XP		10	0.67x0.68	31	9.5053	2.9	<2.0	<1.0	<1.0	0.1453				2.3816			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
24	บริษัท เอนเดียนท์ แอนดซ์มิท คอร์ปอเรชั่น จำกัด	16.389																
(ต่อ)	Building B_U704 (1)		10	1.00x0.50	30	7.4458	0.8	<5.24	<1.99	<1.15	0.0314				0.5147			
	Building B_U704 (2)		10	1.00x0.50	36	8.2211	4.6	<2.0	<1.0	1	0.1994			0.0496	3.2674			0.8134
	Building B_U703		10	1.00x0.50	37	4.3336	6.5	<2.0	<1.0	1.3				0.0340				0.5574
	Building 3IUX		10	1.00x0.50	35	4.6656	4	<2.0	<1.0	<1.0	0.0984				1.6124			
	U375		10	0.71x0.71	34	12.8558	4.7	<2.0	<1.0	1.1	0.3185			0.0854	5.2205			1.3992
25	บริษัท พลุตะ (ประเทศไทย) จำกัด	6.7325																
	ปล่อง DCM 350 T		8	0.3	101	2.99	5	<1.3	<1.0	2.0	0.1919			0.0879	1.2917			0.5917
26	บริษัท แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	107																
	QA1		3.5	0.50x1.00	31.75	2.063	2.9				0.0016				0.1712			
	QA2		3.5	0.50x1.00	32.25	1.93	1.0				0.0005				0.0535			
	Burning Enging Room		8	0.50x0.50	31.25	0.764	1.1	<1.3	<1.0	54.1	0.0002			0.0127	0.0214			1.3589
	PDA		10	0.75x0.75	31	1.678	0.5		2.8		0.0002			0.0024	0.0214		0.2568	
	PDM1		10	0.75x0.75	32.5	1.678	0.7		3.8		0.0003			0.0033	0.0321		0.3531	
	CMM		10	0.75x0.75	32.25	2.047	0.6		1.3		0.0003			0.0013	0.0321		0.1391	
	PDM 2		10	0.75x0.75	32	1.773	0.6		4.4		0.0003			0.0040	0.0321		0.4280	

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
27	บริษัท ชันทิพย์ เบเวอร์เรจ แอนด์ ฟู้ด (ประเทศไทย) จำกัด	38.785																
	Boiler Stack No.1		12	0.6	199	1.5858	0.76	1.808	0.777	11.17	0.0027	0.0167	0.0052	0.0452	0.1039	0.6493	0.2001	1.7538
	Boiler Stack No.2		12	0.6	165	1.531	2.76	1.077	0.957	6.07	0.0094	0.0096	0.0061	0.0237	0.3650	0.3731	0.2381	0.9192
	Boiler Stack m2 URA.1		12	1.1	153	3.657	0.44	0.214	1.849	11.81	0.0036	0.0046	0.0283	0.1102	0.1388	0.1772	1.0992	4.2749
	Boiler Stack m2 URA.2		12	0.85	150	2.5495	0.72	0.3	1.817	15.55	0.0041	0.0045	0.0194	0.1012	0.1586	0.1730	0.7532	3.9231
	Boiler EOC Stack		13	1.25	151	4.1628	0.41	52.134	1.695	10.64	0.0004	0.4835	0.0157	0.0987	0.0147	18.7509	0.6097	3.8269
	Boiler-Mimura No.5-8		12	1.3	152	4.5058	0.72	5.82	1.640	12.4	0.0072	0.1531	0.0310	0.1425	0.2804	5.9368	1.2031	5.5280
	Boiler-Mimura No.1		13	1	58	5.3919	0.16	13.75	3.950	67.33	0.0019	0.4323	0.0893	0.9262	0.0745	16.7672	3.4620	35.9206
	Boiler-Mimura No.2		13	1.2	52	8.0837	0.60	4.92	6.690	6.89	0.0108	0.2319	0.2267	0.1421	0.4191	8.9948	8.7908	5.5109
	บริษัท คาไซเคคชี จำกัด	5.214																
	Booth armrest Stack		6	0.3	34	0.2862	29				0.1375				0.7171			
	Booth L 12F/BO2A		8	0.3	31	7.62	8.5				1.0733				5.5961			
	Booth 492B stack		8	0.2	31	7.77	11.6				1.4936				7.7874			
	Booth LO2D/PO2F		8	0.2	30	7.91	10.4				1.3632				7.1076			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
29	บริษัท ไออี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด	63.325																
	Press 1 (3000T)		8	0.60 x 0.60	29	2.96	0.243	1	1	3	0.0010	0.0106	0.0076	0.0139	0.0621	0.6689	0.4807	0.8779
	Press 1 (1600T) Line 1		8	0.60 x 0.60	30	2.09	0.921	0.2	1	2	0.0026	0.0015	0.0054	0.0065	0.1661	0.0944	0.3392	0.4129
	Press 1 (1600T) Line 2		8	0.60 x 0.60	31	2.09	0.576	0.2	<0.1	2.0	0.0016	0.0015		0.0065	0.1039	0.0944		0.4130
	Shot Blast 4500T		6	0.35	45	2.44	0.345		1	7	0.0011		0.0063	0.0266	0.0726		0.3959	1.6867
	Press 4500T		10	1	23	6.50	0.367	0.2	0.1	<0.01	0.0033	0.0046	0.0017		0.2063	0.2942	0.1057	
30	Wet scrubber #4500T		12.6	0.975	32	8.39	3.72				0.0426				2.6960			
	Wet scrubber #4500T SB		5	0.35	53	0.87	2.5	<1.3		1.2	0.0030			0.0016	0.1879			0.1033
	Washing line	5.9413	4	0.2	32	0.01				4.26				0.0004				0.0021
31	บริษัท ไทยเทเนียม จำกัด	7.839																
	ปล่อง 4 Effluent		6	0.3	27	0.9	1.54	3.16	<1.60	<1.0	0.0153	0.0821			0.1198	0.6432		
32	บริษัท นีออนนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด	5.8543																
	ปล่อง 4 Spray Booth No.4		6	0.60x0.60	30	0.210	18.11			21.66	0.0561			0.0769	0.3286			0.4501
	ปล่อง 4 Spray Booth No.3		6	0.60x0.60	30	0.210	19.62			27.11	0.0608			0.0962	0.3560			0.5633
	ปล่อง 4 Spray Booth No.2		6	0.60x0.60	30	0.220	15.11			24.66	0.0491			0.0917	0.2872			0.5368
	ปล่อง 4 Spray Booth No.1		6	0.60x0.60	31	0.230	15.11			21.66	0.0513			0.0842	0.3003			0.4929

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
33	บริษัท เออีคิว จำกัด	10																
	ปล่อง Line H		5.8	0.15	57	0.14	1.36	2.62	1.882	4.581	0.0016	0.0083	0.0043	0.0063	0.0165	0.0830	0.0428	0.0635
	ปล่องเผาแอส		2.5	0.15x0.15	38	0.14	6.76	<1.0	<1.0	2	0.0082			0.0028	0.0818			0.0277
34	บริษัท ไทย เค เอ จำกัด	8																
	CF 02		4	0.4x0.5	30	1.0900	19.11	16	5.4	40.1	0.2250	0.4930	0.1189	0.5406	1.7997	3.9442	0.9515	4.3248
	CF 01		6	0.5	29	0.9100	16.11	13.36	4.5	32.8	0.11583	0.3437	0.0838	0.3692	1.2666	2.7496	0.6701	2.9533
	HT 03		11	0.70x1.0	27	3.4900	12.51	7.48	2.7	25.7	0.4715	0.7380	0.1879	1.1093	3.7722	5.9039	1.5034	8.8747
	HT 04		11	0.20x0.20	30	0.1500	19.86	8.24	3.1	31.0	0.0322	0.0349	0.0095	0.0575	0.2574	0.2795	0.0761	0.4601
	HT 01		11	0.80x0.80	25	2.5100	11.86	12.71	4.0	34.9	0.3215	0.9019	0.2020	1.0834	2.5720	7.2150	1.6157	8.6675
	HT 02		11	0.70x0.70	27	1.9000	18.11	12.71	3.2	29.3	0.3716	0.6827	0.1239	0.6885	2.9729	5.4615	0.9914	5.5083
	CF01		4	0.10x0.10	32	0.0006	16.11	1.86	1.2	28.1	0.0001	0.00003	0.00001	0.0002	0.0008	0.0002	0.0001	0.0015
	Cold forging		6	0.15	33	0.0014	12.11	1.42	1.1	22.9	0.0002	0.0001	0.00003	0.0004	0.0015	0.0004	0.0002	0.0031
	Tempering Process 2		11	0.12x0.12	26	0.0031	22.41	1.92	0.9	31.7	0.0007	0.0002	0.0001	0.0012	0.0059	0.0013	0.0004	0.0096
	Tempering Process 1		11	0.15x0.15	31	0.0194	14.66	3.41	1.9	25.1	0.0031	0.0019	0.0007	0.0060	0.0246	0.0150	0.0059	0.0483
	Carburizing Process		11	0.20x0.20	32	0.0572	16.11	2.55	3.0	30.9	0.0100	0.0041	0.0034	0.0218	0.0796	0.0330	0.0275	0.1747
	Washing Process		11	0.10x0.10	27	0.0072	12.11	3.45	1.9	24.7	0.0009	0.0007	0.0003	0.0022	0.0076	0.0056	0.0022	0.0176

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.³/วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m³)	SO₂ (ppm)	NOₓ (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO₂	NOₓ	CO	TSP	SO₂	NOₓ	CO
35	บริษัท ที แอนด์ จี เทคโนโลยี จำกัด	0.9075																
	ปล่องอากาศจากเครื่องหลอมพลาสติก		1.5	0.5	31	2.55	0.9	<1.3	<1.0		0.2185				0.1983			
36	บริษัท ฟาร์โก อินเทอร์เน็ตชั่นแนล จำกัด	3.1148																
	ปล่องอากาศจากเครื่องหลอมพลาสติก		1.5	0.5	33	1.7	0.15			0.57	0.0071			0.0308	0.0220			0.0959
37	บริษัท ไดโตะ สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	20.4																
	Shot Blast Stack No.1		5	0.20x0.12	27	0.33	2.27				0.0032				0.0647			
	Shot Blast Stack No.2		5	0.20x0.12	28	0.21	1.49				0.0013				0.0270			
	QC Room Stack		3	0.17	24	0.05	HCl = 19.30 mg/m³											
38	บริษัท มารูยาม่า เอ็มเอฟอี (ประเทศไทย) จำกัด	8																
	ปล่องห้อง Test BC (เก่า)		6	0.25x0.25	32	0.16	0.1	<1.0	<1.0	<1.0	0.0002				0.0014			
	ปล่องห้อง Test BC (ใหม่)		6	0.45x0.45	30	0.98	0.1	<1.0	<1.0	9	0.0011			0.1091	0.0085			0.8727
	ปล่องห้อง M/C		6	0.40x0.40	27	0.75	0.1	<1.0	<1.0	<1.0	0.0008				0.0065			
รวมอัตราการระบาย																		
											18.79	7.96	2.42	20.23	144.65	143.35	50.17	197.12

ภาคผนวกที่ 13

ผลการตรวจวัดปริมาณสารเคมี (VOCs)
และสภาพแวดล้อมในการทำงานของโรงงานต่างๆ ภายในโครงการ

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (ต่อ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
1	บริษัท มารูยาม่า เอ็มเอฟจี (ประเทศไทย) จำกัด	28/03/66	Formaldehyde	1	0.045	mg/m ³
			Benzene	2	<0.017	ppm
			Toluene	3	0.951-1.342	ppm
			Xylene	2	<0.018	ppm
			n-Hexane	2	<0.013	ppm
			Styrene	1	<0.010	ppm
			Vinyl Chloride	1	<0.087	ppm
2	บริษัท เอ็นพลัส พรินซ์ชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	21/04/66	Carbon Monoxide	1	1	mg/m ³
			Formaldehyde	1	0.006	mg/m ³
			Benzene	1	0.012	mg/m ³
			Isopropyl Alcohol	2	1.214, 1.782	mg/m ³
			Hydrogen Cyanide	1	<0.001	mg/m ³
			Sodium Hydroxide	1	0.044	mg/m ³
3	บริษัท ซีคาทานิ (ประเทศไทย) จำกัด	10/05/66	Total Dust	7	0.167-0.917	mg/m ³
			Respirable Dust	6	0.147-0.292	mg/m ³
			Oil Mist	7	<0.001	mg/m ³
			Xylene	5	<0.01	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	2	15.13, 19.85	ppm
			Toluene	1	<0.01	ppm
4	บริษัท รีเฟล็กซ์ แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	04/04/66	Total dust	3	0.481-1.163	mg/m ³
			Oil Mist	1	0.435	mg/m ³
			Total Hydrocarbon	1	0.382	mg/m ³
			VOC	1	1.584	mg/m ³
5	บริษัท โอคุตะ เซโค(ประเทศไทย) จำกัด	29/05/66	Ethyl Alcohol	6	<0.04	ppm
			Ethyl Glycol	1	<0.47	mg/m ³
			Respirable Dust	9	0.141-0.503	mg/m ³
			Total Dust	9	0.708-0.975	mg/m ³
			n-Propyl Alcohol	1	<0.27	ppm
			Phosphoric Acid	3	0.12-0.24	mg/m ³
			Cyclohexane	2	<0.08	ppm
			Sodium Hydroxide	1	0.353	mg/m ³
			LPG	2	<0.05	ppm
			Carbon Monoxide	2	2	ppm
			Sulfur Dioxide	2	0.16, 0.25	ppm
			Nitrogen Dioxide	2	0.003, 0.005	ppm
			Phosphoric Acid	1	0.2	mg/m ³
			Nickel	2	<0.0001	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (ต่อ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
6	บริษัท เค.ดี.ซีท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	06/04/66	NaNO ₃	10	0.413-0.825	mg/m ³
			Oil Mist	2	2.75	mg/m ³
			NO ₂	2	0.043, 0.130	ppm
			CO	2	2.8, 3.0	ppm
			CO ₂	2	44.5, 446	ppm
			Naphtha as THC	5	4.23-17.28	ppm
			HNO ₃	2	0.125, 0.132	ppm
			Total Dust	1	2.3	mg/m ³
			Methanol	1	2.918	ppm
		16-17/10/66	NaNO ₃	10	0.258-0.379	mg/m ³
			Oil Mist	2	2.167, 2.417	mg/m ³
			NO ₂	2	0.062, 0.065	ppm
			CO	2	2.9, 4.0	ppm
			CO ₂	2	246, 267	ppm
			Naphtha as THC	5	4.79-14.18	ppm
			HNO ₃	2	0.108, 0.176	ppm
			Total Dust	1	2.223	mg/m ³
			Methanol	1	2.749	ppm
7	บริษัท พรธิชั่น แอสติ้ง ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย)	26/06/66	Carbon Monoxide	1	<1	mg/m ³
8	บริษัท ขานากิฮาวะ พรธิชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	29/05/66	Iron dust as Iron	4	0.003-0.422	mg/m ³
			Oil Mist	7	<0.1	mg/m ³
			Respirable Dust	6	0.089-0.511	mg/m ³
			Total VOC	5	1.116-2.645	ppm
9	บริษัท โคคุซัง พาร์ท (ประเทศไทย) จำกัด	17/07/66	Ethylene Glycol	1	<0.001	mg/m ³
			Aluminium Oxide	2	<0.001, 0.006	mg/m ³
			Calcium Oxide	2	<0.001	mg/m ³
			Propanol	1	2.504	ppm
			Ethyl Acetate	1	0.89	ppm
10	บริษัท ไทยฟูจิ พลาสติก จำกัด	09/03/66	Xylene	4	0.01-0.069	ppm
			Toluene	4	0.12-43.00	ppm
			n-Hexane	4	0.11-6.99	ppm
			Styrene	4	0.07-0.09	mg/m ³
		07/09/66	Xylene	4	0.04-0.20	ppm
			Toluene	4	0.03-0.32	ppm
			n-Hexane	4	0.10-0.43	ppm
			Styrene	4	0.01-0.02	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (ต่อ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
11	บริษัท สยาม ออโต้ จำกัด	13/07/66	Total Dust	4	0.333-0.709	mg/m ³
			Tin Dichloride as Tin	1	<0.0004	mg/m ³
			Carbon Black	2	0.250, 0.458	mg/m ³
			Zinc Oxide Fume	1	<0.001	mg/m ³
			n-Hexane	1	<0.01	ppm
			Styrene	1	<0.01	ppm
			Total Hydrocarbon	1	0.40	mg/m ³
			Carbon Monoxide	1	0.18	ppm
12	บริษัท ชินเซอิ โมลคิง จำกัด	16/06/66	Sodium Hydroxide	1	<0.001	mg/m ³
			Ethanol	1	<5.307	ppm
			Total Dust	3	0.116-0.291	mg/m ³
			Carbon Monoxide	2	<0.04	ppm
			Carbon Dioxide	2	763, 912	ppm
13	บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี ออโต พาสส์ จำกัด	04/04/66	Butyl Acetate	1	<0.10	ppm
			Carbon Monoxide	1	0.3	ppm
			n-Hexane	1	<0.10	ppm
			Oil Mist	28	<0.20	mg/m ³
			Total Dust	8	<0.15-0.22	mg/m ³
			Total VOC	1	0.4	ppm
			Acetic Acid	2	<0.10	ppm
			Ammonia	1	<0.10	ppm
			Benzene	1	<0.06	ppm
			Chromate	5	<0.01	mg/m ³
			Formaldehyde	2	<0.10	ppm
			Hydrogen Peroxide	3	<0.05	ppm
			n-Heptane	1	12.1	ppm
			Nickel	2	<0.002	mg/m ³
			Potassium Hydroxide as KOH	2	<0.05	mg/m ³
			Respirable Dust	5	<0.15-0.34	mg/m ³
			Sodium Hydroxide as NaOH	3	<0.05, 0.09	mg/m ³
			Sulfuric Acid	7	<0.05	mg/m ³
			Toluene	1	<0.05	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (ตอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
13 (ต่อ)	บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี ออโต พาสส์ จำกัด	10-11/10/66	Acetic Acid	3	<0.10	ppm
			Ammonia	1	<0.10	ppm
			Chromate	5	<0.01	mg/m ³
			Ethanol	1	46.9	ppm
			Formaldehyde	2	<0.10	ppm
			Hydrogen Chloride	2	<0.05	ppm
			Hydrogen Peroxide	1	<0.08	ppm
			n-Heptane	1	6.02	ppm
			Nickel	3	<0.002	mg/m ³
			Oil Mist	41	<0.15, <0.20-0.17	mg/m ³
			Silver Nitrate	2	<0.005, 0.02	mg/m ³
			Sodium Hydroxide as NaOH	4	<0.05-0.17	mg/m ³
			Sulfuric Acid	8	<0.05-0.08	mg/m ³
			Total Dust	7	<0.15	mg/m ³
14	บริษัท ฮิรูดะ แอนด์ ซัมมิต จำกัด	02-04/05/66	Toluene	6	<0.01	ppm
			Sodium Hydroxide	2	<0.001, 0.383	mg/m ³
			Respirable Dust	16	0.308-0.510	mg/m ³
			Acetic Acid	2	<0.03	ppm
			Oil Mist	3	<0.001-0.041	mg/m ³
			Nickel	2	0.0004, 0.0010	mg/m ³
			Nitrogen Dioxide	4	<0.001-0.004	ppm
			Zinc Oxide Fume	3	0.002-0.016	mg/m ³
			Iron Oxide Fume	1	0.025	mg/m ³
			Cadmium	2	<0.0001, 0.0002	mg/m ³
			Xylene	1	<0.01	ppm
			Sulfuric Acid	2	0.41, 0.42	mg/m ³
			Nitric Acid	1	0.03	ppm
		02/10/66	Toluene	6	<0.01-2.98	ppm
			Sodium Hydroxide	2	0.703, 1.44	mg/m ³
			Respirable Dust	16	0.141-0.574	mg/m ³
			Acetic Acid	2	<0.03	ppm
			Oil Mist	3	<0.001-0.120	mg/m ³
			Nickel	2	<0.0001, 0.0001	mg/m ³
			Nitrogen Dioxide	4	0.006-0.012	ppm
			Zinc Oxide Fume	3	<0.001-0.001	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
14 (ต่อ)	บริษัท อีรูตะ แอนด์ ซัมมิต จำกัด	02/10/66	Iron Oxide Fume	1	0.049	mg/m ³
			Cadmium	2	0.0001, 0.0016	mg/m ³
			Xylene	1	<0.01	ppm
			Sulfuric Acid	2	<0.01, 0.01	mg/m ³
			Nitric Acid	1	<0.01	ppm
15	บริษัท จุฬาวรรณ โมลิเทค (ไทยแลนด์) จำกัด	08/03/66	Carbon Monoxide	2	<1.0, 1.0	ppm
			(PNOR) Respirable fraction	3	<0.5-0.6	mg/m ³
16	บริษัท คานโต ฮารา จำกัด	20/06/66	Oil Mist	6	0.333-0.583	mg/m ³
			Iron Oxide Fume	1	0.013	mg/m ³
			Carbon Monoxide	1	1.0	ppm
17	บริษัท ยามาโตะ ฟิลเตอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	08/09/66	Isopropyl Alcohol	1	<0.001	ppm
			Methylene Chloride	2	<0.001	ppm
			Nickel	1	<0.0003	mg/m ³
			Toluene	1	<0.001	ppm
18	บริษัท อูจิยามะ แมชชีนเนอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด	24/02/66	Oil Mist	4	0.017-0.033	mg/m ³
19	บริษัท ไทย เค เจ เค จำกัด	17/10/66	Total Dust	3	1.21-1.28	mg/m ³
			Respirable Dust	3	0.16-0.17	mg/m ³
			Oil Mist	4	0.11-0.19	mg/m ³
			Sulfur Dioxide	3	0.06-0.11	ppm
			Nitrogen Dioxide	3	0.08	ppm
			Carbon Monoxide	3	4.51-5.11	ppm
20	บริษัท คาลิฮารา เมอิลัน (ประเทศไทย) จำกัด	09/06/66	2-Propanol	3	<3.28-2.10	mg/m ³
			Acetone	1	<13.17	mg/m ³
			Toluene	3	<3.63-65.37	mg/m ³
			Benzene	1	<2.93	mg/m ³
			Xylene	1	<3.58	mg/m ³
			Ethylbenzene	1	<3.63	mg/m ³
			Methyl Ethyl Ketone	1	5.15	mg/m ³
			Ethyl Acetate	1	<7.21	mg/m ³
			Cumene	1	<3.60	mg/m ³
			Acetic Acid	1	0.24	mg/m ³
			Ethylene Glycol	1	0.03	mg/m ³
			Vinyl Acetate	1	<0.07	mg/m ³
			Cyclohexane	3	<0.28	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (ตอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
20 (ต่อ)	บริษัท คาคิฮาร่า เมอโบบัน (ประเทศไทย) จำกัด	13/11/66	Isopropyl Alcohol	3	<3.28-11.31	mg/m ³
			Acetone	1	<13.17	mg/m ³
			Toluene	3	<3.63-147.15	mg/m ³
			Benzene	1	<2.93	mg/m ³
			Xylene	1	<3.58	mg/m ³
			Ethylbenzene	1	<3.63	mg/m ³
			Methyl Ethyl Ketone	1	6.92	mg/m ³
			Ethyl Acetate	1	<7.21	mg/m ³
			Cumene	1	<3.60	mg/m ³
			Acetic Acid	1	<0.11	mg/m ³
			Ethylene Glycol	1	<0.02	mg/m ³
			Vinyl Acetate	1	<0.07	mg/m ³
			Cyclohexane	3	<0.28	mg/m ³
21	บริษัท ทอง เอเชีย ฟาสเทอร์เนอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	27/06/66	Hydrogen Fluoride	1	0.023	ppm
			Sodium Hydroxide	2	<0.001, 0.417	mg/m ³
			Nitric Acid	1	0.017	ppm
			Acetic Acid	1	0.02	ppm
22	บริษัท เอช-วัน พาร์ทส์ ศรีราชา จำกัด	20-21/01/66	Oil Mist	6	0.12-0.17	mg/m ³
			Toluene	6	0.28-0.66	ppm
			Xylene	6	0.32-0.81	ppm
			Copper (Fume)	2	<0.01	mg/m ³
			Respirable Dust	37	0.07-0.20	mg/m ³
			Iron (Fume)	32	<0.01-0.09	mg/m ³
			Total Dust	1	0.21	mg/m ³
23	บริษัท พีเจดับเบิลยู ออโตวิ จำกัด (มหาชน)	23/05/66	Total Dust	9	<0.030-0.575	mg/m ³
			Respirable Dust	9	<0.025-0.232	mg/m ³
			Xylene	9	<0.005-19.837	ppm
			Ethyl Benzene	9	<0.005-31.173	ppm
			n-Butyl Acetate	9	<0.042-9.313	ppm
			Ethyl Acetate	9	<0.014-31.752	ppm
			Toluene	9	0.052-43.466	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	6	<0.244-2.280	ppm
			Isobutyl Alcohol	3	<0.330	ppm
			Cyclohexane	2	0.042, 0.103	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	8	<0.113	ppm
			Isophorone	9	<0.071	ppm
			Isopropanol as Isopropyl Alcohol	2	<1.356	ppm
			Sulfuric Acid	1	0.025	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
24	บริษัท คานาเอกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	16/05/66	Ethylene Glycol	1	0.018	mg/m ³
			Total Dust	3	0.189-0.503	mg/m ³
			Iron (Fume)	1	<0.05	mg/m ³
			Methyl Isobutyl Ketone	1	0.014	ppm
25	บริษัท ไทยทิทาสหारा จำกัด	04/05/66	Total Dust	3	1.667-4.167	mg/m ³
26	บริษัท แอเดียนท์ แอนด์ซันมิท คอร์ปอเรชั่น จำกัด	27-25/07/66	Carbon Dioxide	13	121-361	ppm
			Carbon Monoxide	13	0.2-0.3	ppm
			Copper	13	<0.001	mg/m ³
			Manganese	13	<0.001-0.005	mg/m ³
			Nitric Acid	1	<0.05	ppm
			Respirable Dust	7	<0.15-0.17	mg/m ³
			Sulfuric Acid	2	<0.05	mg/m ³
			Total Dust	7	<0.15-0.17	mg/m ³
27	บริษัท ทสุตะ (ประเทศไทย) จำกัด	27/07/66	Aluminium Dust	1	0.005	mg/m ³
	บริษัท วีเอสแอล ซิสเต็มส์ แมนูแฟกเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	31/05/66	Carbon Monoxide	1	1.5	ppm
			Carbon Dioxide	1	728	ppm
			Acetaldehyde	1	1.08	mg/m ³
			Nitrogen Dioxide	1	<0.01	ppm
			Acetic Acid	1	0.04	ppm
			Tetrahydrofuran	1	0.01	ppm
28	บริษัท ชัน โทรี เบเวอเรจ แอนด์ ฟู้ด (ประเทศไทย) จำกัด	24/03/66	กรดอะซิติก	7	<0.030-0.567	ppm
			สารหนู	1	<0.006	mg/m ³
			ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์	1	1.30-2.10	ppm
			เอทิล อะซิเตท	1	<0.011	ppm
			ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์	1	<0.308	ppm
			เมทานอล	1	<0.107	ppm
			เมทิลเอทิลคีโตน	7	<0.226	ppm
			กรดไนตริก	8	0.073-0.237	ppm
			กรดฟอสฟอริก	6	0.213-0.388	mg/m ³
			โปแตสเซียมไฮดรอกไซด์	1	<0.13	mg/m ³
			ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึง และสะสมในถุงลมปอดได้	7	0.5454-1.4421	mg/m ³
			โซเดียมไฮดรอกไซด์	7	<0.16	mg/m ³
			ซูโครส	1	0.2299	mg/m ³
			กรดกำมะถัน	7	0.050-0.167	mg/m ³
			อะซิโตนไไตรล์	1	0.05	mg/m ³
			ไฮโดรเจน เพอร์ออกไซด์	1	0.04	mg/m ³
			โพธิ์ลิ้นไกลคอลล	1	0.04	mg/m ³
			กลอรีน	1	0.02	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (ต่อ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
29	บริษัท คาไซเทคชี จำกัด	04-05/04/66	Sn	1	0.013	mg/m ³
			Vinyl Chloride	1	0.294	mg/m ³
			Hydrogen Chloride	1	0.44	mg/m ³
			n-Hexane	3	3.606-3.964	mg/m ³
			Methyl Cyclohexane	2	1.369, 1.391	mg/m ³
			Acetone	2	4.178, 4.312	mg/m ³
			Ethyl Acetate	3	1.707-2.818	mg/m ³
			Cyclohexane	3	1.741-1.829	mg/m ³
		09/10/66	Sn	1	0.019	mg/m ³
			Vinyl Chloride	1	0.271	mg/m ³
			Hydrogen Chloride	1	0.151	mg/m ³
			n-Hexane	3	3.524-4.619	mg/m ³
			Methyl Cyclohexane	2	1.279, 1.451	mg/m ³
			Acetone	2	4.552, 4.976	mg/m ³
			Ethyl Acetate	3	1.623-2.787	mg/m ³
			Cyclohexane	3	1.473-1.714	mg/m ³
			MEK	1	1.161	mg/m ³
			MDI	1	<0.001	mg/m ³
30	บริษัท ไอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด	24-27/04/66	Total Dust	83	0.174-1.389	mg/m ³
			Oil Mist	65	<0.1-2.333	mg/m ³
			Respirable Dust	77	0.062-0.480	mg/m ³
			Sulfuric Acid	3	0.036-0.050	mg/m ³
			Carbon Monoxide	22	<1	mg/m ³
			Iron Oxide Fume	2	0.001, 0.003	mg/m ³
			Ortho-Phosphoric acid	1	0.061	mg/m ³
		13-16/11/66	Total Dust	87	0.048-1.133	mg/m ³
			Oil Mist	66	<0.1-3.429	mg/m ³
			Respirable Dust	58	0.033-0.311	mg/m ³
			Sulfuric Acid	5	0.011-0.058	mg/m ³
			Carbon Monoxide	22	<1-1.00	ppm
			Iron Oxide Fume	2	0.002, 0.003	mg/m ³
			Total VOC	4	<0.070	mg/m ³
			Ortho-Phosphoric acid	1	0.020	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (ต่อ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
31	บริษัท บีคอนนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด	03/03/66	Toluene	5	0.22-0.56	ppm
			Xylene	5	0.51-0.71	ppm
			Total Dust	7	1.21-1.51	mg/m ³
			Methanol	4	<0.01-1.21	ppm
			Ethyl Benzene	1	0.15	ppm
			n-Butanol	5	<0.01-0.20	ppm
			Ethyl Acetate	5	0.11-0.22	ppm
			Respirable Dust	1	0.16	mg/m ³
			Acetone	4	0.11-0.56	ppm
			Benzene	4	0.04-0.05	ppm
			2-Butoxyethanol	4	<0.01	ppm
			Cumene	4	<0.01	ppm
			Cyclohexanone	4	<0.01-0.11	ppm
			Diisobutyl Ketone	4	<0.01	ppm
			Ethanol	4	0.52-0.86	ppm
			2-Ethoxyethyl Acetate	4	<0.01-0.18	ppm
			Heptane	4	<0.01	ppm
			n-Hexane	4	0.03	ppm
			Isobutyl Acetate	4	<0.01	ppm
			Isophorone	4	<0.01-0.08	ppm
			Isopropyl Acetate	4	<0.01	ppm
			Isopropyl Alcohol	4	0.51-0.86	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	4	<0.01	ppm
			Methyl Methacrylate	4	<0.01	ppm
			Nickel	4	<0.01	mg/m ³
32	บริษัท โอกูสุ (ประเทศไทย) จำกัด	18/04/66	Oil Mist	15	0.208-1.625	mg/m ³
			Total Dust	2	1.333, 1.667	mg/m ³
			Diethanolamine	2	0.402, 0.413	mg/m ³
33	บริษัท ขามาโตะ ฟิลเตอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	19/12/66	Total Dust	3	0.26-0.32	mg/m ³
			Naphtha	3	0.22-0.35	mg/m ³
			n-Hexane	3	2.23-2.67	mg/m ³
34	บริษัท ชินวะ มอเตอร์พาร์ท จำกัด	18/04/66, 04/05/66	Oil Mist	8	0.04-0.25	mg/m ³
	บริษัท ฟาร์โก อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	29/03/66	Total Dust	1	1	mg/m ³
			Respirable Dust	1	0.52	mg/m ³
			Total VOCs	1	0.21	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ ตรวจวัด	รายการ ตรวจวัด	จำนวน จุดตรวจวัด	ผล การตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
1	บริษัท มารูยาม่า เอ็มเอฟจี (ประเทศไทย) จำกัด	28/03/66	Leq 8 hr	6	79.5-93.0	85.0	dB(A)
2	บริษัท เอ็นพลัส ปริซ์ชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	21/04/66	Leq 8 hr	3	75-80	85.0	dB(A)
3	บริษัท ซีคทานิ (ประเทศไทย) จำกัด	10/05/66	Leq 8 hr	11	70.0-84.0	85.0	dB(A)
4	บริษัท รีเฟล็กซ์ แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	04/04/66	Leq 8 hr	10	74-85	85.0	dB(A)
5	บริษัท โอคูอะ เซโค(ประเทศไทย) จำกัด	29/05/66	Leq 8 hr	9	58-77	85.0	dB(A)
6	บริษัท เค.ดี.อีท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	06/04/66	Leq 8 hr	3	74.7-81.1	85.0	dB(A)
7	บริษัท ปริซ์ชั่น แกลสดี้ง ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด	26/06/66	Leq 8 hr	1	71.0	85.0	dB(A)
8	บริษัท ยานากิซาวะ ปริซ์ชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	29/05/66	Leq 8 hr	11	78.6-84.4	85.0	dB(A)
9	บริษัท โกลูซัง พาร์ท (ประเทศไทย) จำกัด	17, 24/04/66	Leq 8 hr	17	69-82	85.0	dB(A)
10	บริษัท ไทยฟูจิ พลาสติก จำกัด	09/03/66	Leq 8 hr	4	69-83	85.0	dB(A)
11	บริษัท สยาม อาอิคะ จำกัด	13/07/66	Leq 8 hr	3	67-73	85.0	dB(A)
12	บริษัท ชินเซอิ โมลคิง จำกัด	16/06/66	Leq 8 hr	5	78.3-81.9	85.0	dB(A)
13	บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ซลบุรี ออโต พาสส์ จำกัด	4-5,19-20/04/66	Leq 8 hr	34	66.6-87.9	90.0	dB(A)
14	บริษัท ฮิรุตะ แอนด์ ซัมมิต จำกัด	02/05/66	Leq 8 hr	13	67-91	85.0	dB(A)
15	บริษัท ไคฟูกุ (ไทยแลนด์)จำกัด	04/07/66	Leq 8 hr	8	78.0-85.0	85.0	dB(A)
16	บริษัท จุฬาวรรณ โมลิเทค (ไทยแลนด์) จำกัด	08/03/66	Leq 8 hr	3	59-82	85.0	dB(A)
17	บริษัท กานโด ฮารา จำกัด	20/06/66	Leq 8 hr	10	76-96	85.0	dB(A)
18	บริษัท ยามาโตะ ฟิลเตอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	08/09/66	Leq 8 hr	3	70.4-79.0	85.0	dB(A)
19	บริษัท อูจิยามะ แมชชีนเนอรี (ประเทศไทย) จำกัด	24/02/66	Leq 8 hr	3	76.2-78.3	85.0	dB(A)
20	บริษัท ไทย เค เจ เค จำกัด	17/10/66	Leq 8 hr	13	67-85	85.0	dB(A)
21	บริษัท คากิฮาร่า เมอบิน (ประเทศไทย) จำกัด	13/11/66	Leq 8 hr	3	70-75	85.0	dB(A)
22	บริษัท ทอง เฮีย ฟาสเตอร์เนอรี่ (ไทยแลนด์) จำกัด	27/06/66	Leq 8 hr	8	81.3-88.5	85.0	dB(A)
23	บริษัท เอช-วัน พาร์ทส์ ศรีราชา จำกัด	20/02/66	Leq 8 hr	1	80.2	85.0	dB(A)
24	บริษัท พีเจดับเบิลยู ออโต้วิ จำกัด (มหาชน)	23-24/05/66	Leq 8 hr	11	74.8-90.3	85.0	dB(A)
25	บริษัท แบรนค์ (1835) จำกัด	28/09/66	Leq 8 hr	3	82-92	85.0	dB(A)
26	บริษัท คานาเอคซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	16/05/66	Leq 8 hr	3	81.9-83.7	85.0	dB(A)
27	บริษัท ยามาโตะ อีสเทิร์น จำกัด	11/07/66	Leq 8 hr	8	80-84	85.0	dB(A)
28	บริษัท ไทยลิตาฮารา จำกัด	04/05/66	Leq 8 hr	3	72.4-80.8	85.0	dB(A)
29	บริษัท แอเดียนท์ แอนด์ซัมมิต คอโรเปอร์ชั่น จำกัด	24-25/07/66,23/08/66	Leq 8 hr	13	71.4-105.5	85.0	dB(A)
30	บริษัท ทศตะ (ประเทศไทย) จำกัด	27/07/66	Leq 8 hr	4	80-88	85.0	dB(A)
31	บริษัท วีเอสแอล ซิสเต็ม แมนูแฟเจอเรอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	31/05/66	Leq 8 hr	5	66.3-76.8	85.0	dB(A)
32	บริษัท ชันโทรี เบเวอร์เรจ แอนด์ ฟู้ด (ประเทศไทย) จำกัด	5-15/09/66	Leq 8 hr	14	67-90	85.0	dB(A)
33	บริษัท คาไซเทคซี จำกัด	04-05/04/66	Leq 8 hr	5	75.3-75.9	85.0	dB(A)
34	บริษัท 'โอจิ ฟอรั (ไทยแลนด์) จำกัด	25-26/04/66	Leq 8 hr	83	62.9-93.0	85.0	dB(A)
		13-17/11/66	Leq 8 hr	74	60-93	85.0	dB(A)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ ตรวจวัด	รายการ ตรวจวัด	จำนวน จุดตรวจวัด	ผล การตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
35	บริษัท บีคอนนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด	03/03/66	Leq 8 hr	3	78.8-80.9	85.0	dB(A)
36	บริษัท โอกุสุ (ประเทศไทย) จำกัด	18/04/66	Leq 8 hr	5	73.9-82.8	85.0	dB(A)
37	บริษัท ยามาโตะ ฟिलเตอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	19/12/66	Leq 8 hr	4	72.1-75.0	85.0	dB(A)
38	บริษัท ชินวะ มอเตอร์พาร์ท จำกัด	18/04/66	Leq 8 hr	2	77, 80	85.0	dB(A)
39	บริษัท ฟาร์โก อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	29/03/66	Leq 8 hr	2	76.4, 77.8	85.0	dB(A)
40	บริษัท โคลเวอร์ พลัสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด	12/06/66	Leq 8 hr	1	83.3	85.0	dB(A)
41	บริษัท โอคุตะ เซโค(ประเทศไทย) จำกัด	19,30/06/66	Leq 8 hr	7	77.5-89.5	85.0	dB(A)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ ตรวจวัด	รายการ ตรวจวัด	จำนวน จุดตรวจวัด	ผล การตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
1	บริษัท มารูยาม่า เอ็มเอฟจี (ประเทศไทย) จำกัด	28/03/66	WBGT	2	27.9, 29.1	32	°C
2	บริษัท เอ็นพลัส พร็อพเพอร์ตี้ (ประเทศไทย) จำกัด	21/04/66	WBGT	1	29.6	32	°C
3	บริษัท ชีลาทานิ (ประเทศไทย) จำกัด	10/05/66	WBGT	5	29.5-31.4	34	°C
4	บริษัท รีเฟล็กซ์ แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	04/04/66	WBGT	2	29, 31	32	°C
			WBGT	4	29.3-30.9	34	°C
5	บริษัท โอคุดะ เซโค(ประเทศไทย) จำกัด	29/05/66	WBGT	9	18.0-19.5	32	°C
6	บริษัท เค.ดี.อีท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	06/04/66	WBGT	1	32.8	32	°C
7	บริษัท พร็อพเพอร์ตี้ แอสตัตส์ ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด	26/06/66	WBGT	1	28.4	32	°C
8	บริษัท ยานากิฮาระ พร็อพเพอร์ตี้ (ประเทศไทย) จำกัด	29-30/05/66	WBGT	4	28.8-30.5	34	°C
9	บริษัท โคกูซัง พาร์ท (ประเทศไทย) จำกัด	17/07/66	WBGT	2	29.3, 30.9	32	°C
10	บริษัท ไทยฟูจิ พลาสติก จำกัด	09/03/66	WBGT	1	23.7	34	°C
11	บริษัท สยาม ออโต้ จำกัด	13/07/66	WBGT	4	26.6-29.6	32	°C
12	บริษัท ซินเซอิ โมบลิง จำกัด	16/06/66	WBGT	2	28.7, 29.1	32	°C
13	บริษัท อิตาชิ แอสตัตโม ชลบุรี ออโต พาร์ค จำกัด	4, 20/04/66	WBGT	12	22.8-30.7	34	°C
14	บริษัท อิรุตะ แอนด์ ซัมมิต จำกัด	02/05/66	WBGT	10	29.0-29.6	32	°C
15	บริษัท ไคฟูกู (ไทยแลนด์) จำกัด	04/07/66	WBGT	4	27.6-29.4	34	°C
16	บริษัท จุฬารัตน โมลิเทค (ไทยแลนด์) จำกัด	08/03/66	WBGT	3	27.3-27.5	34	°C
17	บริษัท คานโด ฮารา จำกัด	20/06/66	WBGT	1	31.9	32	°C
18	บริษัท ยามาโตะ ฟิลเตอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	08/09/66	WBGT	1	27.5	34	°C
19	บริษัท อูจิยามะ แมชชีนเนอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด	24/02/66	WBGT	2	29.8, 30.4	32	°C
20	บริษัท ไทย เค เจ เค จำกัด	17/10/66	WBGT	7	26.8-31.4	32	°C
21	บริษัท ทอง เสิ้ ฟาสเทอร์เนอรี่ (ไทยแลนด์) จำกัด	27/06/66	WBGT	2	28.9, 29.2	32	°C
22	บริษัท เอช-วัน พาร์ตส์ ศรีราชา จำกัด	20/02/66	WBGT	1	29.1	32	°C
23	บริษัท พีเจดับเบิลยู ออโต้วิ จำกัด (มหาชน)	23-24/05/66	WBGT	9	29.4-31.8	32	°C
24	บริษัท คานาเอคส์ (ประเทศไทย) จำกัด	16/05/66	WBGT	2	30.4, 30.6	32	°C
			WBGT	2	31.3, 31.7	34	°C
25	บริษัท ไทยลิททรา จำกัด	04/05/66	WBGT	4	29.6-30.4	34	°C
26	บริษัท แอเดียนท์ แอนด์ซัมมิต คอร์ปอเรชั่น จำกัด	25/07/66	WBGT	4	27.5-27.9	32	°C
			WBGT	4	27.8-28.8	34	°C
27	บริษัท ทสตะ (ประเทศไทย) จำกัด	27/07/66	WBGT	1	32.4	32	°C
28	บริษัท วีเอสแอล ซิสเต็มส์ แมนูแฟกเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	31/05/66	WBGT	4	28.8-29.7	34	°C
29	บริษัท ชันโทรี เบเวอเรจ แอนด์ ฟู้ด (ประเทศไทย) จำกัด	21-23/03/66	WBGT	6	26.85-33.51	32	°C
			WBGT	6	26.60-31.96	34	°C
30	บริษัท คาไซเทค จำกัด	04-05/04/66	WBGT	6	29.2-30.8	32	°C

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ ตรวจวัด	รายการ ตรวจวัด	จำนวน จุดตรวจวัด	ผล การตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
31	บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด	24-28/04/66	WBGT	62	26.8-31.2	32	°C
			WBGT	8	27.0-29.8	34	°C
		13-17,20/11/66	WBGT	44	24.8-30.3	32	°C
			WBGT	23	24.1-29.8	34	°C
32	บริษัท ยามาโตะ ฟिलเตอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	19/12/66	WBGT	4	27.5-28.0	34	°C
33	บริษัท โอคุสุ (ประเทศไทย) จำกัด	18/04/66	WBGT	6	29.4-31.3	34	°C
34	บริษัท ชินวะ มอเตอร์พาร์ท จำกัด	18/04/66	WBGT	1	31.5	34	°C
35	บริษัท ฟาร์โก อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	29/03/66	WBGT	3	34.2-38.0	ไม่ระบุ	°C
36	บริษัท โคลเวอร์ พลาสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด	12/06/66	WBGT	1	29.6	34	°C
37	บริษัท โอคุตะ เซโค(ประเทศไทย) จำกัด	29/04/66	WBGT	9	28.4-30.2	34	°C

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ ตรวจวัด	รายการ ตรวจวัด	จำนวน จุดตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด		หน่วย
					ผ่านมาตรฐาน	ไม่ผ่าน มาตรฐาน	
1	บริษัท เอ็นพลัส พร็อพเพอร์ตี้ (ประเทศไทย) จำกัด	21/04/66	แสงสว่าง	50	50	0	LUX
2	บริษัท ซีเคาน์ตี (ประเทศไทย) จำกัด	10/05/66	แสงสว่าง	82	82	0	LUX
3	บริษัท รีเฟล็กซ์ แพลนเก็ต (ไทยแลนด์) จำกัด	04/04/66	แสงสว่าง	69	69	0	LUX
4	บริษัท โอคูเด เซโโค(ประเทศไทย) จำกัด	29/05/66	แสงสว่าง	143	143	0	LUX
5	บริษัท เค.ดี.อีท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	06/04/66	แสงสว่าง	57	57	0	LUX
6	บริษัท พร็อพเพอร์ตี้ แอสตัส ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด	26/06/66	แสงสว่าง	9	9	0	LUX
7	บริษัท ยานากิฮาระ พร็อพเพอร์ตี้ (ประเทศไทย) จำกัด	29/05/66	แสงสว่าง	70	70	0	LUX
8	บริษัท ไทยฟูจิ พลาสติก จำกัด	09/03/66	แสงสว่าง	21	21	0	LUX
9	บริษัท สยาม ออโต้ จำกัด	13/07/66	แสงสว่าง	21	21	0	LUX
10	บริษัท ไคฟูกู (ไทยแลนด์) จำกัด	04/07/66	แสงสว่าง	158	151	7	LUX
11	บริษัท อูจิมะ แมชชีนเนอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด	24/02/66	แสงสว่าง	14	14	0	LUX
12	บริษัท ไทย เค เจ เค จำกัด	17/10/66	แสงสว่าง	135	135	0	LUX
13	บริษัท เอช-วัน พาร์ทส์ ศรีราชา จำกัด	21/02/66	แสงสว่าง	50	50	0	LUX
14	บริษัท คานาเอ็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	16/05/66	แสงสว่าง	9	9	0	LUX
15	บริษัท ไทยคิทาฮาร่า จำกัด	04/05/66	แสงสว่าง	30	29	1	LUX
16	บริษัท ทสตะ (ประเทศไทย) จำกัด	27/07/66	แสงสว่าง	49	49	0	LUX
17	บริษัท ชินวะ มอเตอร์พาร์ท จำกัด	18/04/66	แสงสว่าง	17	17	0	LUX
18	บริษัท โคลเวอร์ พลาสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด	12/06/66	แสงสว่าง	23	23	0	LUX
19	บริษัท ซานเซน เซโโค ไทย จำกัด	16/06/66	แสงสว่าง	66	66	0	LUX

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรม
ปิ่นทอง โครงการ 2 (แหลมฉบัง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนมกราคม 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 <=3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
1	ADIENT & SUMMIT CORPORATION LTD.	P2-150-1-11	150/1-11	85	268	32.4	564	66	<3	121	-	-	-	8	-
2	AICHI FORGE (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-68	150/68	8	<40	33.5	408	<5	<3	<10	-	-	-	7.8	-
3	AQUA CHEMICAL ASIA CO.,LTD.	P2-150-78	150/78	336	3388	31.4	788	10470	<3	201	-	-	-	8	-
4	ASTEER (THAILAND) CO.,LTD.	P2-S24	PIN2 S24	92	201	31.6	624	38.7	6.2	101	-	-	-	7.9	-
5	BANGKOK METALS INDUSTRIES CO., LTD.	P2-150-91	150/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-83-1	150/83-1	79	179	31.4	348	105	<3	77.2	-	-	-	7.8	-
7	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-83-2	150/83-2	78	178	31.4	520	79	4.7	75.9	-	-	-	7.9	-
8	BOSON TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-13	150/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	BRANDS (1835) CO.,LTD.	P2-150-48	150/48	255	489	30.3	824	102	<3	297	-	-	-	8.4	-
10	CYNATAI CO.,LTD.	P2-150-77	150/77	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-51	150/51	88	468	33.3	576	246	<3	225	-	-	-	6.4	-
12	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-46	150/46	31	80	32	620	27.5	<3	76.3	-	-	-	7.8	-
13	EIKUO CO.,LTD.	P2-150-49	150/49	10	57	33.6	422	15.8	<3	<10	-	-	-	7.8	-
14	FARCO INTERNATIONAL CO.,LTD.	P2-150-38	150/38	74	114	31.1	636	40	4.1	53.4	-	-	-	7.9	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนมกราคม 2567

[illegible]

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนมกราคม 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1	
29	KOKUSAN PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-52	150/52	89	224	31.4	520	43	5.9	40.5	-	-	-	7.6	-	
30	MARU GLASS TECH CO.,LTD.	P2-150-56	150/56	40	165	32.2	600	55	<3	112	-	-	-	8.2	-	
31	MARUYAMA MFG (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-40	150/40	13	165	32.3	536	16.4	<3	21.8	-	-	-	7.1	-	
32	MATERIALS SERVICE COMPLEX COIL CENTER (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-32	150/32	74	184	31	340	168	<3	62.4	-	-	-	8.2	-	
33	N.H.SOJA (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-12	150/12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยังไม่แจ้งข้อมูลกำหนด
34	NAKAGAWA SPECIAL STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-28	150/28	80	194	30.7	556	27	3.4	100	-	-	-	8	-	
35	NIPPON STEEL & SUMIKIN LOGISTICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-34	150/34	117	323	32.1	596	106	<3	150	-	-	-	8	-	
36	NX SHOJI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-235	S021	71	190	33.3	484	49	<3	84.6	-	-	-	7.7	-	
37	O-CAST THAI CO.,LTD.	P2-150-72	150/72	7	<40	31.2	488	9	<3	37.3	-	-	-	8.1	-	
38	OGUSU (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-60	150/60	66	171	31.7	432	54	3	65.9	-	-	-	7.6	-	
39	OKUDA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-85	150/85	59	136	33.7	384	25	<3	63.5	-	-	-	7.6	-	
40	PJW AUTOEV PUBLIC COMPANY LIMITED	P2-150-62	150/62	66	154	31.9	568	28.3	<3	42.7	-	-	-	7.5	-	
41	PRECISION CASTING SYSTEMS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-80	150/80	54	155	32.3	808	56	<3	171	-	-	-	8.2	-	
42	REFLEX PACKAGING (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-35	150/35	197	404	33.4	672	117	5.5	124	-	-	-	8.1	-	

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนมกราคม 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1	
43	REFLEX PACKAGING (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-35 (Fac2)	PIN2 150/35 (โรงใหม่)	54	114	33.5	632	28.4	<3	102	-	-	-	7.8	-	
44	SHINSEI MOLDING CO.,LTD.	P2-150-39	150/39	39	90	35.1	520	22	<3	44.7	-	-	-	7.8	-	
45	SIAM AIDA CO.,LTD.	P2-150-74	150/74	58	97	33.5	488	30	3.4	44.7	-	-	-	7.7	-	
46	SIAM AKEBONO CO.,LTD.	P2-150-53	150/53	86	163	30.3	424	45	<3	40.4	-	-	-	7.9	-	
47	SUNTORY BEVERAGE & FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-50	150/50	<5	<40	29.9	712	8.4	<3	<10	-	-	-	8	-	
48	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	P2-150-75	150/75	16	<40	30.6	844	12.8	<3	<10	-	-	-	7.7	-	
49	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	P2-150-79	150/79	6	<40	31.1	724	24	<3	<10	-	-	-	7.4	-	
50	THAI FUJI PLASTICS CO.,LTD.	P2-150-22	150/22	140	270	34.1	656	35	<3	65.4	-	-	-	7.4	-	
51	THAI GREEN FORGING CO.,LTD.	P2-150-24	150/24	97	240	32.9	568	53	<3	103	-	-	-	8.1	-	
52	THAI KITAHARA LTD.	P2-150-29	150/29	160	319	32.1	476	92	5.9	61.2	-	-	-	7.9	-	
53	THAI KJK CO.,LTD.	P2-150-64	150/64	59	126	33.1	476	42.7	<3	42.3	-	-	-	8.2	-	
54	THAI SESHIN E.N.F. CO.,LTD.	P2-S-1/1	PIN2 แปลง S-1/1	54	119	31.3	452	53	<3	93.1	-	-	-	8.3	-	
55	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-14	150/14	311	459	30.4	812	48.7	7.4	212	-	-	-	8.5	-	
56	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-16	150/16	114	258	30.1	592	94	9.4	90.9	-	-	-	7.5	-	

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนมกราคม 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5- 9.0	Chlorine <= 1
57	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-17	150/17	252	364	29.8	688	57	<3	121	-	-	-	8.3	-
58	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-20	150/20	281	412	30.1	828	38	7.3	229	-	-	-	8.8	-
59	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-18	150/18	69	127	28.9	544	33	<3	86.4	-	-	-	8.3	-
60	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-19	150/19	247	464	30.4	680	110	7.7	108	-	-	-	8.2	-
61	THAI TONEX CO.,LTD.	P2-150-44	150/44	48	89	32.9	440	19.5	<3	45	-	-	-	7.4	-
62	TONG HEER FASTENERS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-69	150/69	130	343	35.4	944	78	7.9	<10	-	-	-	7.6	-
63	TROIS TAKAYA ELECTRONICS (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-66	150/66	128	234	31.8	472	51.3	<3	53.5	-	-	-	7.6	-
64	TSUKATANI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-92	150/92	165	382	33.4	456	39	<3	56.4	-	-	-	7.7	-
65	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-236	S22-23	133	321	30.5	648	73	5.1	119	-	-	-	7.9	-
66	U.T.T.ENGINEERING CO.,LTD.	P2-150-65	150/65	58	102	31.6	1032	31	<3	26	-	-	-	7.9	-
67	UCHIYAMA MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-70	150/70	103	255	33.6	548	44	<3	112	-	-	-	8.2	-
68	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-61	150/61	67	197	31.1	532	66	<3	125	-	-	-	7.8	-
69	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-90	150/90	49	128	34.7	520	44	<3	102	-	-	-	8	-
70	YAMATO FILTER (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-63	150/63	82	165	31.4	592	27.5	<3	76.8	-	-	-	8.3	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนมกราคม 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5- 9.0	Chlorine <= 1
71	YANAGISAWA PRECISION (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-71	150/71	95	210	32.1	508	28	<3	61.4	-	-	-	8.1	-
72	YS PRECISION STAMPING (THAILAND) CO.,LTD.	P2 150/94 (s-15)	150/94	54	72	34.6	440	178	<3	31.9	-	-	-	7.9	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1	
1	ADIENT & SUMMIT CORPORATION LTD.	P2-150-1-11	150/1-11	168	248	30.3	716	70	<3	151	-	-	-	7.7	-	
2	AICHI FORGE (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-68	150/68	6	<40	31.9	520	11.3	3.4	<10	-	-	-	7.5	-	
3	AQUA CHEMICAL ASIA CO.,LTD.	P2-150-78	150/78	79	262	29.4	608	148	4.3	221	-	-	-	8.3	-	
4	ASTEER (THAILAND) CO.,LTD.	P2-524	PIN2 524	69	130	31.5	492	70	3.4	87.1	-	-	-	7.9	-	
5	BANGKOK METALS INDUSTRIES CO., LTD.	P2-150-91	150/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ไม่มีน้ำ
6	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-83-1	150/83-1	86	207	31.4	652	82	3	150	-	-	-	8.2	-	
7	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-83-2	150/83-2	90	208	31.5	688	64.1	<3	154	-	-	-	8.3	-	
8	BOSON TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-13	150/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ไม่มีน้ำ
9	BRANDS (1835) CO.,LTD.	P2-150-48	150/48	119	262	30.9	528	51	<3	92.7	-	-	-	7.7	-	
10	CYNATAI CO.,LTD.	P2-150-77	150/77	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	โรงงานปิด
11	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-51	150/51	67	312	32.7	664	545	3.3	172	-	-	-	8	-	
12	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-46	150/46	43	145	31.8	596	37	4	138	-	-	-	7.9	-	
13	EIKUO CO.,LTD.	P2-150-49	150/49	11	51	32.1	408	10	<3	15.2	-	-	-	7.4	-	
14	FARCO INTERNATIONAL CO.,LTD.	P2-150-38	150/38	11	58	31.3	496	14	<3	59.6	-	-	-	7.4	-	

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1	
15	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-30	150/30	62	142	29.2	396	130	<3	41.4	-	-	-	6.9	-	
16	GIFT NATURE CO.,LTD.	P2-150-76	150/76	54	142	29.8	424	14	<3	29.6	-	-	-	7.1	-	
17	GOYO KAIUN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-21	150/21	15	42	29.8	588	6.4	<3	53.2	-	-	-	8.2	-	
18	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-82	150/82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ไม่มีน้ำ
19	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-45	150/45	28	112	32.5	844	17.5	<3	17.6	-	-	-	6.9	-	
20	HITACHI ASTEMO CHONBURI AUTO PARTS LTD.	P2-150-23	150/23	42	67	33.9	2328	<5	<3	<10	-	-	-	7.7	-	
21	HONDA PACKAGING (THANDLAND) COMPANY LIMITED	P2-150-42-43	150/42-43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยังไม่แจ้ง ข้อกำหนด
22	ISEWAN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-41	150/41	102	212	32.1	516	82	6.6	85.5	-	-	-	7.4	-	
23	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-81	150/81	133	301	30.6	580	144	4.1	139	-	-	-	7.7	-	
24	JUTHA WAN MOLITEC (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-67	150/67	51	121	32.2	496	20	<3	64.1	-	-	-	7.9	-	
25	K.D.HEAT TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-54	150/54	59	139	30.2	572	25.4	<3	59.1	-	-	-	7.8	-	
26	KAKIHARA MEIBAN (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-36	150/36	81	159	31.2	576	37	<3	55.3	-	-	-	7.4	-	
27	KANAECH (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-37	150/37	47	88	30.5	476	36.7	<3	103	-	-	-	7.4	-	
28	KANTO HARA CO.,LTD.	P2-150-47	150/47	174	378	30.7	728	44	4.5	114	-	-	-	8.1	-	

น้ำเสียโรงงานปั่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1	
29	KEEN-WIT PRECISION INDUSTRIEL CO., LTD.	P2-150-25	150/25	54	89	30.1	608	125	<3	18.8	-	-	-	6.8	-	
30	KOKUSAN PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-52	150/52	165	316	30.4	676	45	7.7	89.6	-	-	-	8.8	-	
31	MARU GLASS TECH CO.,LTD.	P2-150-56	150/56	30	98	31.8	656	50	<3	124	-	-	-	8.1	-	
32	MARUYAMA MFG (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-40	150/40	18	72	31.5	552	14.5	<3	56.8	-	-	-	8.1	-	
33	MATERIALS SERVICE COMPLEX (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-32	150/32	64	122	31	532	178	<3	80.1	-	-	-	8.1	-	
34	N.H.SOJA (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-12	150/12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยังไม่แจ้งข้อกำหนด
35	NAKAGAWA SPECIAL STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-28	150/28	84	202	30.7	596	33.6	8.4	84.4	-	-	-	7.7	-	
36	NIPPON STEEL & SUMIKIN LOGISTICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-34	150/34	152	383	29.4	720	78	9.4	188	-	-	-	7.7	-	
37	NX SHOJI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-235	S021	123	273	31.3	668	67	<3	87.5	-	-	-	7.7	-	
38	O-CAST THAI CO.,LTD.	P2-150-72	150/72	15	54	31.7	460	12.4	<3	69.3	-	-	-	8	-	
39	OGUSU (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-60	150/60	17	62	33	636	39	<3	22.5	-	-	-	7.6	-	
40	OKUDA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-85	150/85	88	197	33.1	588	60	<3	93.6	-	-	-	8	-	
41	PJW AUTOEV PUBLIC COMPANY LIMITED	P2-150-62	150/62	46	84	31.3	416	18	<3	41.8	-	-	-	7.3	-	
42	PRECISION CASTING SYSTEMS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-80	150/80	109	256	30.6	680	148	<3	256	-	-	-	7.9	-	

น้ำเสียโรงงานปั่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1	
43	REFLEX PACKAGING (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-35	150/35	244	501	30.5	756	157	9.3	170	-	-	-	8.1	-	
44	REFLEX PACKAGING (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-35 (Fac2)	PIN2 150/35 (โรงโม่)	14	89	30.5	656	25.7	<3	90.2	-	-	-	7.5	-	
45	SHINSEI MOLDING CO.,LTD.	P2-150-39	150/39	34	108	31.2	536	33	<3	67.8	-	-	-	7.7	-	
46	SIAM AIDA CO.,LTD.	P2-150-74	150/74	41	88	30.3	412	27.6	<3	59.6	-	-	-	7.5	-	
47	SIAM AKEBONO CO.,LTD.	P2-150-53	150/53	252	466	28.8	680	94	8.8	144	-	-	-	8.1	-	
48	SUNTORY BEVERAGE & FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-50	150/50	<5	<40	32.6	1312	<5	<3	<10	-	-	-	8.2	-	
49	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	P2-150-75	150/75	<5	<40	28.7	412	10	<3	<10	-	-	-	7.1	-	
50	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	P2-150-79	150/79	105	235	28.6	620	69	<3	154	-	-	-	8.2	-	
51	THAI FUJII PLASTICS CO.,LTD.	P2-150-22	150/22	174	322	30.3	516	67	7.8	42.1	-	-	-	6.6	-	
52	THAI GREEN FORGING CO.,LTD.	P2-150-24	150/24	123	290	31	612	35	5.1	119	-	-	-	6.9	-	
53	THAI KITAHARA LTD.	P2-150-29	150/29	158	266	30.8	508	77	3	72.2	-	-	-	7.7	-	
54	THAI KJK CO.,LTD.	P2-150-64	150/64	60	104	31.4	504	49.5	5.8	42.3	-	-	-	8.1	-	
55	THAI SESHIN E.N.F. CO.,LTD.	P2-S-1/1	PIN2 แปลง S-1/1	20	84	30.5	568	46	<3	78.7	-	-	-	8.2	-	
56	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-14	150/14	232	392	29.7	768	40	<3	232	-	-	-	8.3	-	

น้ำเสียโรงงานปั่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
57	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-16	150/16	116	305	29.3	604	92	<3	135	-	-	-	7.9	-
58	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-17	150/17	170	286	29.4	676	35.5	<3	92.1	-	-	-	8	-
59	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-20	150/20	246	486	29.6	816	174	7.6	212	-	-	-	8.4	-
60	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-18	150/18	41	78	29.3	360	18.5	<3	54.4	-	-	-	8	-
61	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-19	150/19	228	436	29.2	768	76	4.3	182	-	-	-	8.2	-
62	THAI TONEX CO.,LTD.	P2-150-44	150/44	66	120	31.2	536	27	5.2	59.6	-	-	-	7.4	-
63	TONG HEER FASTENERS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-69	150/69	83	292	31.3	1532	30	8.9	30	-	-	-	7.3	-
64	TROIS TAKAYA ELECTRONICS (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-66	150/66	120	213	32	544	51	4.1	75.6	-	-	-	7.4	-
65	TSUKATANI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-92	150/92	195	550	31.3	612	48	<3	90.7	-	-	-	7.7	-
66	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-236	S22-23	156	306	29.9	696	66	4.9	133	-	-	-	7.8	-
67	U.T.T.ENGINEERING CO.,LTD.	P2-150-65	150/65	42	130	31.5	1112	27.3	<3	20.7	-	-	-	7.8	-
68	UCHIYAMA MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-70	150/70	94	246	32.2	472	68	7.4	137	-	-	-	8.1	-
69	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-61	150/61	42	108	30.7	532	20.5	6	142	-	-	-	7.9	-
70	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-90	150/90	64	272	33.6	520	126	<3	144	-	-	-	8.1	-

น้ำเสียโรงงานปั่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
71	YAMATO FILTER (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-63	150/63	93	204	31.4	544	54	<3	94.6	-	-	-	7.8	-
72	YANAGISAWA PRECISION (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-71	150/71	285	539	32.2	680	61	29.2	29.1	-	-	-	6.9	-
73	YS PRECISION STAMPING (THAILAND) CO.,LTD.	P2 150/94 (s-15)	150/94	25	71	31.5	500	35	<3	50.5	-	-	-	7.7	-

น้ำเสียโรงงานปั่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนมีนาคม 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
1	ADIENT & SUMMIT CORPORATION LTD.	P2-150-1-11	150/1-11	118	316	32	424	60	<3	119	-	-	-	7.5	-
2	AICHI FORGE (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-68	150/68	<5	<40	32.9	1124	5	<3	<10	-	-	-	7.4	-
3	AQUA CHEMICAL ASIA CO.,LTD.	P2-150-78	150/78	54	314	33.6	604	115	<3	161	-	-	-	8.2	-
4	ASTEER (THAILAND) CO.,LTD.	P2-524	PIN2 524	132	270	32.4	440	44	<3	119	-	-	-	8.2	-
5	BANGKOK METALS INDUSTRIES CO., LTD.	P2-150-91	150/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-83-1	150/83-1	73	196	32.5	360	46.7	<3	139	-	-	-	7.9	-
7	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-83-2	150/83-2	74	177	32.5	432	56.4	<3	136	-	-	-	7.9	-
8	BOSON TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-13	150/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	BRANDS (1835) CO.,LTD.	P2-150-48	150/48	105	246	31.6	368	37	3.2	73.8	-	-	-	7.8	-
10	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-51	150/51	70	282	33.7	2212	786	4.2	133	-	-	-	7.1	-
11	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-46	150/46	40	121	34.1	448	30	<3	112	-	-	-	7.8	-
12	EIKUO CO.,LTD.	P2-150-49	150/49	19	110	33.1	124	18	5.2	<10	-	-	-	7.4	-
13	FARCO INTERNATIONAL CO.,LTD.	P2-150-38	150/38	75	219	32.9	476	42	4.6	114	-	-	-	7.6	-
14	GIFT NATURE CO.,LTD.	P2-150-76	150/76	172	320	34.1	1540	39.5	7	59.5	-	-	-	6.8	-

ไม่มีน้ำ

น้ำเสียโรงงานปั่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนมีนาคม 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
15	GOYO KAIJIN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-21	150/21	6	42	31.6	336	9	4.6	19.6	-	-	-	7.5	-
16	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-82	150/82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-45	150/45	15	78	32.5	932	18	<3	14.2	-	-	-	7.3	-
18	HITACHI ASTEMO CHONBURI AUTO PARTS LTD.	P2-150-23	150/23	37	128	33.6	740	37.5	5	28	-	-	-	7.8	-
19	HONDA PACKAGING (THANDLAND) COMPANY LIMITED	P2-150-42-43	150/42-43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	ISEWAN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-41	150/41	81	229	32.4	336	65	4	77.8	-	-	-	7.4	-
21	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-81	150/81	118	240	34.8	412	40.7	3.3	76.7	-	-	-	7.6	-
22	JUTHA WAN MOLITEC (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-67	150/67	66	148	30.8	364	19	<3	80.8	-	-	-	7.7	-
23	K.D.HEAT TECNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-54	150/54	103	220	34.5	500	30	4.7	80.8	-	-	-	7.8	-
24	KAKIHARA MEIBAN (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-36	150/36	70	191	30.8	264	55	<3	46.6	-	-	-	7.3	-
25	KANAECH (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-37	150/37	64	182	32.6	404	87	3.8	152	-	-	-	7.3	-
26	KANTO HARA CO.,LTD.	P2-150-47	150/47	120	254	33.8	360	126	8.4	89.9	-	-	-	7.5	-
27	KEEN-WIT PRECISION INDUSTRIEL CO., LTD.	P2-150-25	150/25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	KOKUSAN PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-52	150/52	68	191	30.8	348	51	5.8	52.6	-	-	-	8.3	-

ไม่มีน้ำ

ยังไม่แจ้ง
ข้อมูล

ไม่มีน้ำ

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำปีเดือนมีนาคม 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
29	MARU GLASS TECH CO.,LTD.	P2-150-56	150/56	23	130	33.7	404	58.7	<3	86.2	-	-	-	7.9	-
30	MARUYAMA MFG (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-40	150/40	49	122	32.2	284	28.7	<3	54.9	-	-	-	7.8	-
31	MATERIALS SERVICE COMPLEX (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-32	150/32	60	126	34.8	420	53.1	<3	53	-	-	-	7.8	-
32	N.H.SOJA (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-12	150/12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33	NAKAGAWA SPECIAL STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-28	150/28	55	156	31.3	376	25	3.7	50.4	-	-	-	7.5	-
34	NIPPON STEEL & SUMIKIN LOGISTICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-34	150/34	145	326	32.5	564	166	3.4	165	-	-	-	7.7	-
35	NX SHOJI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-235	5021	82	271	34.8	452	51	3.6	98.3	-	-	-	7.5	-
36	O-CAST THAI CO.,LTD.	P2-150-72	150/72	14	41	32	396	9.8	5.6	39	-	-	-	7.9	-
37	OGUSU (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-60	150/60	36	137	32.4	468	38.5	<3	40.9	-	-	-	7.9	-
38	OKUDA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-85	150/85	82	192	35.6	488	40.6	5.5	69.8	-	-	-	7.8	-
39	PJW AUTOEV PUBLIC COMPANY LIMITED	P2-150-62	150/62	74	164	31.6	248	31.6	<3	47.9	-	-	-	7.2	-
40	PRECISION CASTING SYSTEMS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-80	150/80	82	264	35.2	664	76	<3	220	-	-	-	7.7	-
41	REFLEX PACKAGING (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-35	150/35	216	456	32.6	500	89.3	6	111	-	-	-	8	-
42	REFLEX PACKAGING (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-35 (Fac2)	150/35 (Fac2)	50	154	33.8	700	41	<3	147	-	-	-	7.7	-

ยังไม่แจ้ง
ข้อกำหนด

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำปีเดือนมีนาคม 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
43	SHINSEI MOLDING CO.,LTD.	P2-150-39	150/39	37	104	34.5	276	21.5	<3	36.6	-	-	-	7.7	-
44	SIAM AIDA CO.,LTD.	P2-150-74	150/74	44	104	31.2	484	20.7	3.5	99.7	-	-	-	7.5	-
45	SIAM AKEBONO CO.,LTD.	P2-150-53	150/53	124	358	29.9	744	136	4.2	49.7	-	-	-	7.9	-
46	SUNTORY BEVERAGE & FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-50	150/50	<5	<40	34.1	642	5.1	<3	<10	-	-	-	7.8	-
47	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	P2-150-75	150/75	8	44	34	424	16.4	<3	28.4	-	-	-	7.3	-
48	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	P2-150-79	150/79	35	62	34	292	<5	<3	<10	-	-	-	7	-
49	THAI FUJI PLASTICS CO.,LTD.	P2-150-22	150/22	110	182	35.9	356	36.7	<3	50.5	-	-	-	7.2	-
50	THAI GREEN FORGING CO.,LTD.	P2-150-24	150/24	366	1750	31.6	452	3010	17.5	134	-	-	-	7	-
51	THAI KITAHARA LTD.	P2-150-29	150/29	131	382	35.2	396	116	3.7	72.4	-	-	-	7.4	-
52	THAI KIK CO.,LTD.	P2-150-64	150/64	78	192	32.1	400	55.8	4.6	31.2	-	-	-	7.9	-
53	THAI SESHIN E.N.F. CO.,LTD.	P2-S-1/1	แปลง 5-1/1	12	82	32.1	296	82	<3	40.4	-	-	-	7.9	-
54	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-14	150/14	216	402	31.1	664	70	8.2	158	-	-	-	8	-
55	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-16	150/16	130	371	32	552	142	5.4	153	-	-	-	7.6	-
56	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-17	150/17	59	152	32.3	388	31	5.1	42.2	-	-	-	7.6	-

น้ำเสียโรงงานปั่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนมีนาคม 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5- 9.0	Chlorine <= 1
57	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-20	150/20	51	176	31.5	364	75	5.6	22.4	-	-	-	7.1	-
58	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-18	150/18	115	266	31.6	448	50.8	<3	91.6	-	-	-	7.6	-
59	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-19	150/19	49	180	31.4	432	94	9.3	15.7	-	-	-	7	-
60	THAI TONEX CO.,LTD.	P2-150-44	150/44	23	64	32.8	468	13.5	<3	26.5	-	-	-	7.5	-
61	TONG HEER FASTENERS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-69	150/69	47	128	31.9	496	25.7	<3	47.4	-	-	-	7.7	-
62	TROIS TAKAYA ELECTRONICS (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-66	150/66	189	310	33.3	364	57	6.5	37.1	-	-	-	7	-
63	TSUKATANI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-92	150/92	111	265	32.5	476	47	3.8	61.6	-	-	-	7.4	-
64	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-236	S22-23	99	244	31.1	496	40	7.1	89.5	-	-	-	7.6	-
65	U.T.T.ENGINEERING CO.,LTD.	P2-150-65	150/65	48	157	32	1208	36.5	3.9	29.1	-	-	-	7.4	-
66	UCHIYAMA MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-70	150/70	114	264	32.7	392	65	4.7	94.4	-	-	-	7.8	-
67	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-61	150/61	45	144	30.7	556	22.4	4.9	106	-	-	-	7.7	-
68	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-90	150/90	34	142	33.4	400	25.3	6.1	91.8	-	-	-	8	-
69	YAMATO FILTER (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-63	150/63	133	268	32.5	456	56	<3	76.3	-	-	-	7.5	-
70	YANAGISAWA PRECISION (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-71	150/71	9	<40	32.8	240	12.9	<3	10.4	-	-	-	7.1	-

น้ำเสียโรงงานปั่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนมีนาคม 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5- 9.0	Chlorine <= 1
71	YS PRECISION STAMPING (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-94 (S-163)	150/94	27	60	33.1	548	14.7	<3	32.5	-	-	-	7.7	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนเมษายน 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5- 9.0	Chlorine <= 1
1	ADIENT & SUMMIT CORPORATION LTD.	P2-150-1-11	150/1-11	63	244	31.9	540	46	3.4	114	-	-	-	7.7	-
2	AICHI FORGE (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-68	150/68	5	<40	32	168	8	<3	<10	-	-	-	7.3	-
3	AQUA CHEMICAL ASIA CO.,LTD.	P2-150-78	150/78	43	236	31.6	576	146	<3	167	-	-	-	8.2	-
4	ASTEER (THAILAND) CO.,LTD.	P2-524	PIN2 524	170	394	33	368	92	7.8	109	-	-	-	7.6	-
5	BANGKOK METALS INDUSTRIES CO., LTD.	P2-150-91	150/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-83-1	150/83-1	100	312	33.1	364	150	<3	118	-	-	-	7.7	-
7	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-83-2	150/83-2	99	332	33.1	356	170	<3	122	-	-	-	7.7	-
8	BOSON TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-13	150/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	BRANDS (1835) CO.,LTD.	P2-150-48	150/48	62	174	32.1	384	54	<3	48.8	-	-	-	7.8	-
10	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-51	150/51	129	306	33.2	480	44	<3	69.9	-	-	-	7.5	-
11	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-46	150/46	47	174	33.6	380	45	5.2	94.5	-	-	-	7.7	-
12	EIKUO CO.,LTD.	P2-150-49	150/49	8	<40	33.7	232	7.8	<3	<10	-	-	-	7.2	-
13	FARCO INTERNATIONAL CO.,LTD.	P2-150-38	150/38	22	142	33.3	376	38.2	<3	48.2	-	-	-	7.5	-
14	GIFT NATURE CO.,LTD.	P2-150-76	150/76	111	230	31.7	328	35.8	<3	44.7	-	-	-	6.9	-

ไม่มีน้ำ

ไม่มีน้ำ

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนเมษายน 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5- 9.0	Chlorine <= 1
15	GOYO KAIJUN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-21	150/21	260	547	30.9	176	119	4.2	27	-	-	-	7.1	-
16	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-82	150/82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-45	150/45	52	142	33.2	548	33	<3	37.2	-	-	-	7.2	-
18	HITACHI ASTEMO CHONBURI AUTO PARTS LTD.	P2-150-23	150/23	97	194	30.1	3396	14	<3	<10	-	-	-	7.4	-
19	HONDA PACKAGING (THANDLAND) COMPANY LIMITED	P2-150-42-43	150/42-43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	ISEWAN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-41	150/41	43	146	35.4	344	48	<3	22.4	-	-	-	7.1	-
21	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-81	150/81	99	224	31.6	484	30.5	4.1	61.4	-	-	-	7.5	-
22	JUTHA WAN MOLITEC (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-67	150/67	46	86	33.2	312	18.5	<3	47.6	-	-	-	7.6	-
23	K.D.HEAT TECNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-54	150/54	121	280	33.1	512	39.4	<3	93.3	-	-	-	7.5	-
24	KAKIHARA MEIBAN (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-36	150/36	83	256	31.8	296	63	<3	60.3	-	-	-	7	-
25	KANAEC (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-37	150/37	46	146	32	504	164	<3	150	-	-	-	7.5	-
26	KANTO HARA CO.,LTD.	P2-150-47	150/47	147	348	32.5	396	65	<3	90	-	-	-	7.4	-
27	KEEN-WIT PRECISION INDUSTRIEL CO., LTD.	P2-150-25	150/25	<5	<40	31.1	744	<5	<3	15.9	-	-	-	6.9	-
28	KOKUSAN PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-52	150/52	116	310	31.4	204	82	3.4	71.9	-	-	-	7.6	-

ไม่มีน้ำ

ถังไม่แรง
ชอล์กกำหนด

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนเมษายน 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5- 9.0	Chlorine <= 1	
29	MARU GLASS TECH CO.,LTD.	P2-150-56	150/56	12	76	32.6	304	38.6	<3	32.6	-	-	-	7.9	-	
30	MARUYAMA MFG (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-40	150/40	20	70	31.3	184	16	3.2	39.4	-	-	-	7.7	-	
31	MATERIALS SERVICE COMPLEX (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-32	150/32	<5	<40	31.3	618	<5	<3	<10	-	-	-	7.3	-	ข้อมูลแจ้ง ข้าราชการ
32	N.H.SOJA (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-12	150/12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
33	NAKAGAWA SPECIAL STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-28	150/28	72	222	31.5	444	33	4	76.2	-	-	-	7.5	-	
34	NIPPON STEEL & SUMIKIN LOGISTICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-34	150/34	93	201	31.2	352	53.3	<3	50.2	-	-	-	7.9	-	
35	NX SHOJI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-235	S021	90	266	33.7	224	72	<3	113	-	-	-	7.3	-	

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนเมษายน 2567

[illegible]

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนเมษายน 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
50	THAI FUJI PLASTICS CO.,LTD.	P2-150-22	150/22	96	206	33.2	376	45	<3	56.9	-	-	-	7.3	-
51	THAI GREEN FORGING CO.,LTD.	P2-150-24	150/24	102	274	32.3	472	51	<3	127	-	-	-	7.2	-
52	THAI KITAHARA LTD.	P2-150-29	150/29	139	410	31.9	380	125	<3	64.2	-	-	-	7.1	-
53	THAI KJK CO.,LTD.	P2-150-64	150/64	88	202	31.6	344	54.4	<3	61.7	-	-	-	7.9	-
54	THAI SESHIN E.N.F. CO.,LTD.	P2-S-1/1	แปลง 1	30	173	31.8	224	161	<3	70	-	-	-	7.9	-
55	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-14	150/14	32	150	32.2	160	72	<3	27.7	-	-	-	7.5	-
56	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-16	150/16	<5	81	30.2	156	57	<3	<10	-	-	-	7.4	-
57	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-17	150/17	52	190	31.3	340	62	<3	51	-	-	-	7.6	-
58	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-20	150/20	92	348	32	252	280	<3	42.6	-	-	-	7.3	-
59	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-18	150/18	40	142	31.1	144	27	3	47.9	-	-	-	7.8	-
60	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-19	150/19	77	245	32.9	240	164	<3	47.6	-	-	-	7.7	-
61	THAI TONEX CO.,LTD.	P2-150-44	150/44	23	78	32.6	352	14.1	<3	44.7	-	-	-	7.5	-
62	TONG HEER FASTENERS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-69	150/69	83	320	33.9	1376	41	6.5	<10	-	-	-	7.2	-
63	TROIS TAKAYA ELECTRONICS (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-66	150/66	79	196	31.6	204	40.7	<3	51.1	-	-	-	7.3	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนเมษายน 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
64	TSUKATANI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-92	150/92	185	386	32.3	304	59	4.3	40.1	-	-	-	7.1	-
65	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-236	S22-23	96	454	31.2	336	98	8.5	82.1	-	-	-	7.6	-
66	U.T.T.ENGINEERING CO.,LTD.	P2-150-65	150/65	43	178	32.7	568	48	<3	97.9	-	-	-	7.8	-
67	UCHIYAMA MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-70	150/70	111	317	32.2	396	81.7	6.1	108	-	-	-	7.9	-
68	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-61	150/61	5	42	30.8	372	8.8	<3	32.2	-	-	-	7.5	-
69	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-90	150/90	60	194	33.3	336	33.3	<3	97.9	-	-	-	7.7	-
70	YAMATO FILTER (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-63	150/63	77	208	31.3	416	63.3	<3	68.9	-	-	-	7.5	-
71	YANAGISAWA PRECISION (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-71	150/71	81	246	33.6	360	106	<3	59.7	-	-	-	7.4	-
72	YS PRECISION STAMPING (THAILAND) CO.,LTD.	P2 150/94 (s-15)	150/94	15	54	31.9	288	10.3	3.7	33	-	-	-	7.5	-

น้ำเสียโรงงานปั่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนพฤษภาคม 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TSS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) < 600	Color (pH7) < 600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1	
1	ADIENT & SUMMIT CORPORATION LTD.	P2-150-1-11	150/1-11	91	260	33.5	352	52	<3	137	-	-	-	7.8	-	
2	AICHI FORGE (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-68	150/68	20	68	36.8	336	12.5	<3	49.7	-	-	-	7.6	-	
3	AQUA CHEMICAL ASIA CO.,LTD.	P2-150-78	150/78	44	185	35.6	584	192	<3	132	-	-	-	8	-	
4	ASTEER (THAILAND) CO.,LTD.	P2-S24	PIN2 S24	20	89	37.7	264	23	3.3	31.7	-	-	-	7.4	-	
5	BANGKOK METALS INDUSTRIES CO., LTD.	P2-150-91	150/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ไม่มีน้ำ
6	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-83-1	150/83-1	75	292	39	500	69	4.6	141	-	-	-	7.6	-	
7	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-83-2	150/83-2	87	289	39	456	62	3.7	139	-	-	-	7.6	-	
8	BOSON TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-13	150/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ไม่มีน้ำ
9	BRANDS (1835) CO.,LTD.	P2-150-48	150/48	136	346	35.1	992	46.7	<3	187	-	-	-	8	-	
10	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-51	150/51	29	146	35.4	1784	60	4.4	71.9	-	-	-	7	-	
11	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-46	150/46	33	104	36.4	452	24.4	5.2	100	-	-	-	7.7	-	
12	EIKUO CO.,LTD.	P2-150-49	150/49	6	<40	37.4	300	6.3	<3	<10	-	-	-	7.3	-	
13	FARCO INTERNATIONAL CO.,LTD.	P2-150-38	150/38	10	<40	31.5	264	12.3	6.3	11.9	-	-	-	7.2	-	
14	GIFT NATURE CO.,LTD.	P2-150-76	150/76	109	230	36.7	512	54	<3	83.2	-	-	-	6.7	-	
15	GOYO KAIUN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-21	150/21	7	<40	33.9	256	18.3	<3	18	-	-	-	7.4	-	

น้ำเสียโรงงานปั่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนพฤษภาคม 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TSS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) < 600	Color (pH7) < 600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1	
16	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-82	150/82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ไม่มีน้ำ
17	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-45	150/45	47	152	37.3	540	28	5.1	35.8	-	-	-	7.2	-	
18	HITACHI ASTEMO CHONBURI AUTO PARTS LTD.	P2-150-23	150/23	52	178	36.2	796	34.7	6.9	40.3	-	-	-	7.4	-	
19	HONDA PACKAGING (THAILAND) COMPANY LIMITED	P2-150-42-43	150/42-43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยังไม่แจ้งข้อกำหนด
20	ISEWAN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-41	150/41	60	154	33.2	260	33.3	<3	82.8	-	-	-	7.3	-	
21	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-81	150/81	99	246	35.8	576	42	<3	100	-	-	-	7.6	-	
22	JUTHA WAN MOLITEC (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-67	150/67	50	141	35.3	344	26.9	3.3	72.6	-	-	-	7.7	-	
23	K.D.HEAT TECNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-54	150/54	95	204	36.9	388	24	<3	60.7	-	-	-	7.4	-	
24	KAKIHARA MEIBAN (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-36	150/36	77	210	33.1	364	36	<3	48.7	-	-	-	7	-	
25	KANAECI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-37	150/37	24	114	35.4	280	53.3	<3	55.3	-	-	-	7	-	
26	KANTO HARA CO.,LTD.	P2-150-47	150/47	130	294	31.1	472	40	5.1	75.4	-	-	-	7.4	-	
27	KEEN-WIT PRECISION INDUSTRIEL CO., LTD.	P2-150-25	150/25	8	<40	35.7	588	65.5	<3	62.4	-	-	-	7.5	-	
28	KOKUSAN PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-52	150/52	86	213	32	432	72	<3	56.4	-	-	-	8.1	-	
29	MARU GLASS TECH CO.,LTD.	P2-150-56	150/56	78	110	37.2	432	40	<3	49.7	-	-	-	7.8	-	
30	MARUYAMA MFG (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-40	150/40	16	57	32.4	320	11.3	3.1	38.4	-	-	-	7.6	-	

น้ำเสียโรงงานปั่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนพฤษภาคม 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TSS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) < 600	Color (pH7) < 600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1	
31	MATERIALS SERVICE COMPLEX (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-32	150/32	52	178	35.4	440	98	<3	64.4	-	-	-	7.8	-	ยังไม่แจ้งข้อกำหนด
32	N.H.SOJA (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-12	150/12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
33	NAKAGAWA SPECIAL STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-28	150/28	55	152	35.4	300	23.6	4	65.9	-	-	-	7	-	
34	NIPPON STEEL & SUMIKIN LOGISTICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-34	150/34	129	438	36.1	512	488	<3	187	-	-	-	7.5	-	
35	NX SHOJI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-235	S021	76	204	37.3	392	39	<3	99.2	-	-	-	7.4	-	
36	O-CAST THAI CO.,LTD.	P2-150-72	150/72	14	59	34.2	328	11.4	<3	46	-	-	-	7.7	-	
37	OGUSU (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-60	150/60	64	176	35.2	328	35	4.9	59.7	-	-	-	7.7	-	
38	OKUDA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-85	150/85	59	148	36.2	500	25.6	<3	69.4	-	-	-	7.7	-	
39	PJW AUTOEV PUBLIC COMPANY LIMITED	P2-150-62	150/62	26	82	35.3	276	14.7	<3	19	-	-	-	6.9	-	
40	PRECISION CASTING SYSTEMS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-80	150/80	68	187	31.5	664	44	<3	164	-	-	-	7.8	-	
41	REFLEX PACKAGING (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-35	150/35	190	459	35.3	468	172	4.4	142	-	-	-	7.8	-	
42	REFLEX PACKAGING (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-35 (Fac2)	PIN2 150/35 (โรงใหม่)	25	96	37.5	492	13.7	3.9	89.6	-	-	-	7.6	-	
43	SHINSEI MOLDING CO.,LTD.	P2-150-39	150/39	36	88	36.2	220	26.2	<3	43.8	-	-	-	7.3	-	
44	SIAM AIDA CO.,LTD.	P2-150-74	150/74	29	96	33.8	312	18.9	<3	48.2	-	-	-	7.2	-	
45	SIAM AKEBONO CO.,LTD.	P2-150-53	150/53	93	194	31.8	336	45	14.2	<10	-	-	-	7.1	-	

น้ำเสียโรงงานปั่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนพฤษภาคม 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TSS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) < 600	Color (pH7) < 600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1	
46	SUNTORY BEVERAGE & FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-50	150/50	<5	<40	34.3	792	<5	3	<10	-	-	-	8.2	-	
47	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	P2-150-75	150/75	<5	<40	36.7	396	<5	<3	<10	-	-	-	6.7	-	
48	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	P2-150-79	150/79	15	45	37.5	392	44.3	<3	<10	-	-	-	6.8	-	ไม่มีน้ำ
49	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	P2-150-77	150/77	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50	THAI FUJI PLASTICS CO.,LTD.	P2-150-22	150/22	74	178	37.4	420	24.7	<3	60	-	-	-	7.3	-	
51	THAI GREEN FORGING CO.,LTD.	P2-150-24	150/24	247	460	33.6	648	48.8	<3	116	-	-	-	7.2	-	
52	THAI KITAHARA LTD.	P2-150-29	150/29	140	356	30.9	528	86	<3	48.2	-	-	-	7.3	-	
53	THAI KJK CO.,LTD.	P2-150-64	150/64	35	103	35.1	388	31.3	4.4	22.4	-	-	-	7.4	-	
54	THAI SESHIN E.N.F. CO.,LTD.	P2-S-1/1	PIN2 แปลง S-1/1	40	96	35.7	368	47	<3	88.6	-	-	-	8	-	
55	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-14	150/14	140	348	30.3	628	40	<3	280	-	-	-	7.8	-	
56	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-16	150/16	17	42	29.3	320	36.5	<3	<10	-	-	-	7.2	-	
57	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-17	150/17	48	114	30.5	396	16	<3	49.5	-	-	-	7.3	-	
58	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-20	150/20	127	364	30.9	496	176	13	95.6	-	-	-	7.6	-	
59	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-18	150/18	<5	<40	31.5	358	<5	<3	<10	-	-	-	7.3	-	
60	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-19	150/19	106	244	30.4	416	62	9.6	84.4	-	-	-	7.6	-	

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนพฤษภาคม 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TSS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Sulfide < 1	pH 5.5- 9.0	Chlorine <= 1
61	THAI TONEX CO.,LTD.	P2-150-44	150/44	22	76	32.5	236	8.7	<3	42.4	-	-	-	7.5	-
62	TONG HEER FASTENERS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-69	150/69	53	191	34.6	1568	20.8	6	<10	-	-	-	7	-
63	TROIS TAKAYA ELECTRONICS (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-66	150/66	77	187	34.9	256	37	4.5	49.7	-	-	-	7.2	-
64	TSUKATANI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-92	150/92	25	82	36	384	18	3.1	20.2	-	-	-	7.3	-
65	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-236	S22-23	128	322	35.7	344	51.7	4.6	69.7	-	-	-	7.2	-
66	U.T.T.ENGINEERING CO.,LTD.	P2-150-65	150/65	43	156	31.8	2676	53.3	<3	45.9	-	-	-	7.6	-
67	UCHIYAMA MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-70	150/70	198	730	35.4	480	68.3	4.2	115	-	-	-	7.9	-
68	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-61	150/61	25	88	33.8	212	20.5	<3	39	-	-	-	7.5	-
69	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-90	150/90	70	215	37.1	416	66.3	3.9	132	-	-	-	7.8	-
70	YAMATO FILTER (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-63	150/63	90	216	38.9	420	48	6	82.5	-	-	-	7.3	-
71	YANAGISAWA PRECISION (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-71	150/71	69	429	36.6	268	98	8.8	27.6	-	-	-	7.1	-
72	YS PRECISION STAMPING (THAILAND) CO.,LTD.	P2 150/94 (s-15)	150/94	14	<40	36	356	7.4	9.2	29.3	-	-	-	7.5	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนมิถุนายน 2567

[illegible]

น้ำเสียโรงงานปั่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนมิถุนายน 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TSS < 1,200 1,300 13,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1	
16	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-45	150/45	23	114	34.8	712	38	<3	44.1	-	-	-	7.4	-	
17	HITACHI ASTEMO CHONBURI AUTO PARTS LTD.	P2-150-23	150/23	24	49	35.1	1906	<5	<3	<10	-	-	-	7.2	-	
18	HONDA FACTORY (THAILAND) COMPANY LIMITED	P2-150-42-43	150/42-43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยังไม่แจ้งข้อกำหนด
19	ISEWAN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-41	150/41	56	190	33.4	292	45	<3	82	-	-	-	7.4	-	
20	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-81	150/81	127	252	33.2	384	37	<3	98.9	-	-	-	7.8	-	
21	JUTHA WAN MOLITEC (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-67	150/67	87	200	33.6	520	87.5	3.3	71.1	-	-	-	6.7	-	
22	KD.HEAT TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-54	150/54	32	116	33.6	280	29.5	<3	36.4	-	-	-	7.3	-	
23	KAKIHARA MEIBAN (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-36	150/36	110	399	32.9	304	91	6.4	53.2	-	-	-	7.1	-	
24	KANAECH (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-37	150/37	52	122	33.7	364	58	<3	53.2	-	-	-	7.3	-	
25	KANTO HARA CO.,LTD.	P2-150-47	150/47	140	257	33.8	412	38	9.5	60.1	-	-	-	7.5	-	
26	KEEN-WIT PRECISION INDUSTRIEL CO., LTD.	P2-150-25	150/25	8	<40	31.3	348	11	3.3	65.8	-	-	-	7.8	-	
27	KOKUSAN PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-52	150/52	178	376	32.4	308	65	<3	71.2	-	-	-	7.7	-	
28	MARU GLASS TECH CO.,LTD.	P2-150-56	150/56	26	64	35.1	488	20	<3	39	-	-	-	8.3	-	
29	MARUYAMA MFG (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-40	150/40	62	154	33.1	352	28	<3	60.3	-	-	-	7.8	-	
30	MATERIALS SERVICE COMPLEX (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-32	150/32	61	194	31.1	124	98.6	<3	48.6	-	-	-	7.7	-	

น้ำเสียโรงงานปั่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนมิถุนายน 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TSS < 1,200 1,300 13,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1	
31	N.H.SOJA (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-12	150/12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ไม่พิกำ
32	NAKAGAWA SPECIAL STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-28	150/28	<5	<40	33.4	716	<5	<3	<10	-	-	-	7.7	-	
33	NIFFON STEEL & SCRAMIN LOGISTICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-34	150/34	241	679	32.8	472	868	8.2	155	-	-	-	8.3	-	
34	NX SHOUJI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-235	S021	88	210	34.4	384	43	4.6	96.8	-	-	-	7.6	-	
35	O-CAST THAI CO.,LTD.	P2-150-72	150/72	12	<40	32.3	188	<5	<3	10.5	-	-	-	7.4	-	
36	OGUSU (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-60	150/60	11	<40	35.2	336	10	3	<10	-	-	-	7.4	-	
37	OKUDA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-85	150/85	67	160	33.9	312	25.5	3.5	63.8	-	-	-	7.9	-	
38	PJW AUTOEV PUBLIC COMPANY LIMITED	P2-150-62	150/62	68	142	33.3	300	18.4	<3	43.8	-	-	-	7.2	-	
39	PRECISION CASTING SYSTEMS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-80	150/80	100	254	34.4	648	51	<3	228	-	-	-	7.8	-	
40	REFLEX PACKAGING (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-35	150/35	198	488	33.4	29.5	196	13.3	122	-	-	-	7.7	-	
41	REFLEX PACKAGING (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-35 (Fac2)	PIN2 150/35 (โรงใหม่)	22	120	35	520	13.3	<3	76.5	-	-	-	7.6	-	
42	SHINSEI MOLDING CO.,LTD.	P2-150-39	150/39	41	80	32.7	352	15.5	6.4	44.8	-	-	-	7.5	-	
43	SIAM AIDA CO.,LTD.	P2-150-74	150/74	28	79	32.3	152	17.5	<3	46.8	-	-	-	7.6	-	
44	SIAM AKEBONO CO.,LTD.	P2-150-53	150/53	214	378	32.3	488	41.3	<3	119	-	-	-	7.6	-	
45	SUNTORY BEVERAGE & FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-50	150/50	<5	<40	33.3	1136	6.9	5.1	<10	-	-	-	8.4	-	

น้ำเสียโรงงานปั่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนมิถุนายน 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TSS < 1,200 1,300 13,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
46	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	P2-150-79	150/79	<5	<40	33.5	296	<5	<3	<10	-	-	-	6.9	-
47	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	P2-150-77	150/77	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48	THAI FUJI PLASTICS CO.,LTD.	P2-150-22	150/22	239	408	33.8	476	54	<3	56.8	-	-	-	6.6	-
49	THAI GREEN FORGING CO.,LTD.	P2-150-24	150/24	172	308	32.4	484	35	9	109	-	-	-	7.2	-
50	THAI KITAHARA LTD.	P2-150-29	150/29	218	406	33.5	472	111	<3	68	-	-	-	7.3	-
51	THAI KJK CO.,LTD.	P2-150-64	150/64	27	64	33.2	244	23.5	4.1	15.1	-	-	-	7.2	-
52	THAI SESHIN E.N.F. CO.,LTD.	P2-S-1/1	PIN2 ผลิต S-1/1	31	120	33.9	272	167	<3	64.8	-	-	-	8.1	-
53	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-14	150/14	100	561	31.4	616	553	6.2	100	-	-	-	7.7	-
54	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-16	150/16	35	168	31.6	160	164	5.7	20.6	-	-	-	7.5	-
55	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-17	150/17	117	224	32	420	30	3	61.6	-	-	-	7.6	-
56	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-20	150/20	232	372	33.5	532	98	<3	118	-	-	-	7.7	-
57	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-18	150/18	62	133	31.8	444	23.8	<3	71.8	-	-	-	7.9	-
58	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-19	150/19	193	376	25	368	92	<3	118	-	-	-	7.1	-
59	THAI TONEX CO.,LTD.	P2-150-44	150/44	14	57	33.3	212	10.2	<3	24.7	-	-	-	7.6	-
60	TONG HEER FASTENERS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-69	150/69	40	189	32.6	252	16.5	10	<10	-	-	-	7.2	-

ไม่มีน้ำ

น้ำเสียโรงงานปั่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนมิถุนายน 2567

No.	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TSS < 1,200 1,300 13,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
61	TROIS TAKAYA ELECTRONICS (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-66	150/66	58	172	33.3	308	37.7	3.3	38.8	-	-	-	7.4	-
62	TSUKATANI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-92	150/92	8	<40	35.7	462	9.8	<3	13.9	-	-	-	7.6	-
63	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-236	S22-23	178	344	33	492	53	6.4	68.3	-	-	-	7.6	-
64	U.T.T.ENGINEERING CO.,LTD.	P2-150-65	150/65	18	57	32.5	808	11.2	<3	10.6	-	-	-	7.2	-
65	UCHIYAMA MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-70	150/70	74	225	31.3	440	55	5	82.8	-	-	-	7.8	-
66	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-61	150/61	8	<40	31.1	228	7.9	<3	<10	-	-	-	7.2	-
67	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-90	150/90	55	130	33.4	364	18.7	3.6	82.2	-	-	-	8	-
68	YAMATO FILTER (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-63	150/63	6	<40	32.9	156	13.6	<3	<10	-	-	-	7	-
69	YANAGISAWA PRECISION (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-71	150/71	133	265	36.7	500	43.8	8.7	15.7	-	-	-	7.2	-
70	YS PRECISION STAMPING (THAILAND) CO.,LTD.	P2 150/94 (s-15)	150/94	59	120	32	336	16.4	<3	86	-	-	-	7.3	-